

کارگاه سیار عملیاتی (WELDING SET)

	<p>کارگاه سیار عملیاتی (WELDING SET)</p> <p>شرکت انتقال گاز ایران / منطقه هشت عملیات انتقال گاز / واحد عملیات ساختمانی</p> <p>کلیه عملیات های تعمیراتی و اجرایی</p> <p>نیاز به خودروی مستقل عملیاتی که قابلیت مانور در تمامی شرایط را داشته باشد.</p>	<p>شرح مختصر کالا / مشخصه فنی</p> <p>نام سازنده داخلی</p> <p>عملکرد</p> <p>شرح نیاز</p>
	<p>واحد عملیات ساختمانی منطقه ۸ عملیات انتقال گاز بر اساس تجربیات حاصل از حضور فعال در عملیات های متعدد خطوط لوله و پس از بررسی گلوگاه های موجود در زمان عملیات، در راستای بهبود مستمر عملکرد و رفع نقاط ضعف در موقع واکنش سریع، تصمیم به طراحی و ساخت کارگاه سیار عملیاتی گرفت. این مجموعه به گونه ای طراحی شده است که مستقل از بستر خودرویی خود بوده و در صورت خرابی خودرو، قابلیت حمل توسط وسیله نقلیه دیگر و حتی جابجایی بصورت هلي برد را دارد. برای تحقق این ایده، به سفارش واحد عملیات ساختمانی بر روی خودروی بنز ۱۹۲۴ شرکتی تغییراتی نظیر افزودن کمک سنگین و دیفرانسیل جلو جهت سهولت تردد در مسیرهای کوهستانی و صعب العبور و افزایش طول شاسی به منظور استقرار کانتینر عملیاتی با ابعاد مورد نظر، توسط شرکت سازنده آن صورت گرفت.</p>	<p>ویژگی ها و خروجی هایی که فناوری های مورد درخواست باید داشته باشند، بصورت جزیی تشریح نمایید</p>
	<p>۱۸ ماه</p> <p>دستگاه مذکور شامل کلیه تجهیزات عملیاتی جهت تعمیرات خطوط لوله در یک مجموعه کامل طراحی گردیده و بعنوان یک دستگاه پیشو در شرایط بحرانی و حوادث خطوط انتقال گاز و انواع عملیات های اجرایی کاربرد دارد.</p>	<p>مدت زمان</p> <p>توضیحات</p>

مته کاتر ۴ اینچ دستگاه هات تپ

شرح مختصر کالا / مشخصه فنی	مته کاتر ۴ اینچ دستگاه هات تپ	
نام سازنده داخلی	شرکت انتقال گاز ایران / منطقه هشت عملیات انتقال گاز / واحد عملیات ساختمانی	
عملکرد	عملیاتهای انشعاب‌گیری گرم (Hot tap)	
عنوان نیاز فناورانه	مته کاتر ۴ اینچ دستگاه هات تپ	
شرح نیاز	صرفی بودن این قطعه و همچنین کند شدن تیغچه براده برای سر مته	
مشخصات قطعه / تجهیز	مته کاتر ۴ اینچ دستگاه هات تپ	
ویژگی‌ها و خروجی‌هایی که فناوری‌های مورد درخواست باشد داشته باشند، بصورت جزئی تشریح نمایید	با توجه به صرفی بودن قطعه مذکور، همچنین کند شدن تیغه سر مته‌های متداول که از جنس HSS می‌باشد، با ساخت مته‌های جدید با تیغچه از جنس HSS-Co با خلوص ۵% امکان براده برداری بهتر و افزایش طول عمر قطعه میسر گردیده است.	
مدت زمان	۲ ماه	
توضیحات	با ساخت مته‌های جدید با تیغچه از جنس HSS-Co با خلوص ۵% امکان براده برداری بهتر و افزایش طول عمر قطعه میسر گردیده است.	



هولدر کاتر ۴ اینچ دستگاه هات تپ

	<p>هولدر کاتر ۴ اینچ دستگاه هات تپ</p> <p>شرکت انتقال گاز ایران / منطقه هشت عملیات انتقال گاز / واحد عملیات ساختمانی</p> <p>عملیاتهای انشعاب گیری گرم (Hot tap)</p> <p>منطقه ۸</p> <p>هولدر کاتر ۴ اینچ دستگاه هات تپ</p> <p>عدم انطباق هندسی کاترهای جدید ساخته شده با هولدرهای موجود</p> <p>هولدر کاتر ۴ اینچ دستگاه هات تپ</p>	<p>شرح مختصر کالا / مشخصه فنی</p> <p>نام سازنده داخلی</p> <p>عملکرد</p> <p>منطقه عملیاتی</p> <p>عنوان نیاز فناورانه</p> <p>شرح نیاز</p> <p>مشخصات قطعه / تجهیز</p> <p>ویژگی‌ها و خروجی‌هایی که فناوری‌های مورد درخواست باید داشته باشند، بصورت جزیی تشریح نمایید</p> <p>مدت زمان</p> <p>توضیحات</p>
	<p>به دلیل عدم انطباق ابعادی هولدرهای موجود با مته‌ها و کاترهای جدید ساخته شده، نیاز به بازطراحی و ساخت مجدد هولدرهای مناسب ضروری می‌نماید.</p>	
	<p>۵ ماه</p>	
	<p>به دلیل عدم انطباق ابعادی هولدرهای موجود با مته‌ها و کاترهای جدید ساخته شده، نیاز به بازطراحی و ساخت مجدد هولدرهای مناسب در دستور کار قرار گرفت.</p>	

CONTOLER FCV AMOT MODEL: 8412-D14

	شماره رمز کالا (MESC)–در صورت وجود
	شرح مختصر کالا / مشخصه فنی
	نام سازنده خارجی
	آخرین قیمت خرید خارجی / سال
	نام سازنده داخلی
	شماره تقاضا / سفارش / قرارداد (داخلی)
	محل نصب کالا (یک مورد)
	عملکرد
	منطقه عملیاتی
	عنوان نیاز فناورانه
	شرح نیاز
	مشخصات قطعه/تجهیز
	پیشینه نیاز
	رویکردهایی که دارای جذابیت نمی باشند
	ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باید داشته باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.

سنسور های واکنشی توربین های SIEMENS SGT600

	<p>6059016243</p> <p>سنسور های واکنشی توربین های SIEMENS SGT600</p> <p>BENTLY NEVADA</p> <p>300000000</p> <p>9042260</p> <p>بیرینگ توربین و کمپرسور</p> <p>آشکار سازی واکنشی شفت</p> <p>تاسیسات هشتروود و زنجان</p> <p>تامین سنسور های واکنشی توربین های SIEMENS SGT600</p> <p>با توجه به مشکلات تامین تجهیز مورد نظر</p> <p>Vibration system BENTLY NEVADA 3300XL</p> <p>استفاده از قطعات SPARE تا کنون</p> <p>تامین تجهیز با هزینه گزار از منابع اصلی و یا عدم امکان تامین</p> <p>استفاده از توانمندی های شرکت های متخصص داخلی جهت ساخت داخل</p>	<p>شماره رمز کالا (MESC) – در صورت وجود</p> <p>شرح مختصر کالا / مشخصه فنی</p> <p>نام سازنده خارجی</p> <p>آخرین قیمت خرید خارجی / سال</p> <p>شماره تقاضا / سفارش / قرارداد (داخلی)</p> <p> محل نصب کالا (یک مورد)</p> <p>عملکرد</p> <p>منطقه عملیاتی</p> <p>عنوان نیاز فناورانه</p> <p>شرح نیاز</p> <p>مشخصات قطعه / تجهیز</p> <p>پیشنه نیاز</p> <p>رویکردهایی که دارای جذابیت نمی باشند</p> <p>ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باید داشته باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.</p>
--	---	---

GTCC CARD

	60.01.01.106.3	شماره رمز کالا (MESC)-در صورت وجود
	GTCC CARD	شرح مختصر کالا / مشخصه فنی
	C.C.C.	نام سازنده خارجی
	شرکت امواج آبی	نام سازنده داخلی
	C.C.C. PLC مربوط به سیستم کنترل .	محل نصب کالا (یک مورد)
	سیستم کنترل .	عملکرد
	سیستم کنترل . C.C.C. تأسیسات اکراینی منطقه	منطقه عملیاتی
	تامین کارتهای PLC مربوط به سیستم کنترل .	عنوان نیاز فناورانه
	با توجه به مشکلات تامین تجهیز مورد نظر	شرح نیاز
	GTCC CARD	مشخصات قطعه/تجهیز
	استفاده از قطعات SPARE تا کنون	پیشینه نیاز
	تامین تجهیز با هزینه گزاف از منابع اصلی و یا عدم امکان تامین	رویکردهایی که دارای جذابیت نمی باشد
	استفاده از توانمندی های شرکت های متخصص داخلی جهت ساخت داخل	ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باید داشته باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.

GTLC CARD

	60.01.01.108.3	شماره رمز کالا (MESC) – در صورت وجود
	GTLC CARD	شرح مختصر کالا / مشخصه فنی
	C.C.C.	نام سازنده خارجی
	شرکت امواج آبی	نام سازنده داخلی
	C.C.C. PLC مربوط به سیستم کنترل	محل نصب کالا (یک مورد)
	سیستم کنترل C.C.C.	عملکرد
	سیستم کنترل C.C.C. تأسیسات اکراینی منطقه	منطقه عملیاتی
	تامین کارتهای PLC مربوط به سیستم کنترل C.C.C.	عنوان نیاز فناورانه
	با توجه به مشکلات تامین تجهیز مورد نظر	شرح نیاز
	GTLC CARD	مشخصات قطعه/تجهیز
استفاده از قطعات SPARE تا کنون		پیشینه نیاز
تامین تجهیز با هزینه گزاف از منابع اصلی و یا عدم امکان تامین		رویکردهایی که دارای جذابیت نمی باشدند
استفاده از توانمندی های شرکت های متخصص داخلی جهت ساخت داخل		ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باید داشته باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.

I/P SENSYCON TYPE:183410-S2 13202

شماره رمز کالا (MESC)-در صورت وجود	60.65.39.011.3
شرح مختصر کالا / مشخصه فنی	I/P SENSYCON TYPE:183410-S2 13202
نام سازنده خارجی	SENSYCON
محل نصب کالا (یک مورد)	بر روی پوزیشنر آنتی سرج ولو تأسیسات اکراینی
عملکرد	مبدل جریان به فشار آنتی سرج ولو
منطقه عملیاتی	تأسیسات اکراینی منطقه
عنوان نیاز فناورانه	تامین I/P مربوط به پوزیشنر مربوط آنتی سرج ولو
شرح نیاز	با توجه به مشکلات تامین تجهیز مورد نظر
مشخصات قطعه/تجهیز	I/P SENSYCON TYPE:183410-S2 13202
پیشینه نیاز	استفاده از قطعات SPARE تا کنون
رویکردهایی که دارای جذابیت نمی باشند	تامین تجهیز با هزینه گزاف از منابع اصلی و یا عدم امکان تامین
ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باید داشته باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.	استفاده از توانمندی های شرکت های متخصص داخلی جهت ساخت داخل

POSITIONER TZID "ABB KENT-TAYLOR" TYPE : V18348 - 10113110110

	60.84.10.190.3	شماره رمز کالا (MESC) – در صورت وجود
	POSITIONER TZID "ABB KENT-TAYLOR" TYPE : V18348 - 10113110110	شرح مختصر کالا / مشخصه فنی
	ABB	نام سازنده خارجی
	۹۶۴۰۴۶۰ تقاضای بین راهی	شماره تقاضا / سفارش / قرارداد (داخلی)
	آنتی سرج ولو تأسیسات مرند و مرگنلر	محل نصب کالا (یک مورد)
	پوزیشنر آنتی سرج ولو	عملکرد
	تأسیسات مرند و مرگنلر	منطقه عملیاتی
	تامین پوزیشنر مربوط به آنتی سرج ولو	عنوان نیاز فناورانه
	با توجه به مشکلات تامین تجهیز مورد نظر	شرح نیاز
	POSITIONER TZID "ABB KENT-TAYLOR" TYPE : V18348 - 10113110110	مشخصات قطعه / تجهیز
	استفاده از قطعات SPARE تا کنون	پیشنه نیاز
	تامین تجهیز با هزینه گزارف از منابع اصلی و یا عدم امکان تامین	رویکردهایی که دارای جذابیت نمی باشند
	استفاده از توانمندی های شرکت های متخصص داخلی جهت ساخت داخل	ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باید داشته باشد، بطور جزئی تشریح نمایید.

POSITIONER TZID controller

TYPE : V18341 – S2-13202

	60.65.39. 011.3	شماره رمز کالا (MESC)-در صورت وجود
	POSITIONER TZID controller TYPE : V18341 – S2-13202	شرح مختصر کالا / مشخصه فنی
	ABB	نام سازنده خارجی
	تقاضای بین راهی ۹۵۴۰.۵۶۰	شماره تقاضا / سفارش / قرارداد (داخلی)
	آنتی سرج ولو تأسیسات اکراینی	محل نصب کالا (یک مورد)
	پوزیشنر آنتی سرج ولو	عملکرد
	تأسیسات اکراینی منطقه	منطقه عملیاتی
	تامین پوزیشنر مربوط به آنتی سرج ولو تأسیسات اکراینی	عنوان نیاز فناورانه
	با توجه به مشکلات تامین تجهیز مورد نظر	شرح نیاز
	POSITIONER TZID controller TYPE : V18341 – S2-13202	مشخصات قطعه/تجهیز
استفاده از قطعات SPARE تا کنون		پیشینه نیاز
تامین تجهیز با هزینه گزاف از منابع اصلی و یا عدم امکان تامین		رویکردهایی که دارای جذابیت نمی باشد
استفاده از توانمندی های شرکت های متخصص داخلی جهت ساخت داخل		ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باید داشته باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.

وات متر بی سیمهای DMR

شرح مختصر کالا / مشخصه فنی	وات متر بی سیمهای DMR
عملکرد	اندازه گیری توان خروجی بی سیمهای دیجیتال
منطقه عملیاتی	کلیه مناطقی که مجهز به بی سیمهای خودرویی و دستی می باشند
عنوان نیاز فناورانه	وات متر بی سیمهای دیجیتال DMR
شرح نیاز	برای اندازه گیری توان خروجی در بی سیمهای دیجیتال و حصول اطمینان از عملکرد صحیح آنها و تعییرات آنها در صورت افت توان خروجی
مشخصات قطعه/تجهیز	تجهیز مورد نظر بایستی قابل حمل باشد و تعداد دو دستگاه کافی می باشد
پیشینه نیاز	طی بررسی و جستجوهای انجام شده نمونه ای برای خرید در داخل کشور موجود نمی باشد
رویکردهایی که دارای جذابیت نمی باشند	دستگاه بایستی قابلیت اندازه گیری توان بی سیمهای دیجیتال را دارا باشد چنانچه دستگهای موجود در بازار فقط برای سیتمهای آنالوگ طراحی شده اند
ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باید داشته باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.	توان اندازه گیری ما بین ۵۰-۰۵ وات ، ورودی کابلها از نوع type N باشند، امکان اندازه گیری توان ارسالی از بی سیم به آنتن، توان دریافتی و اندازه گیری VSWR باشد
هزینه	۲۰۰/۰۰۰/۰۰۰ ریال
مدت زمان	۱ سال

باطریهای بی سیمهای دستی ۷.۲ ولت

شرح مختصر کالا / مشخصه فنی	باطریهای بی سیمهای دستی ۷.۲ ولت
نام سازنده خارجی	Motorolla , Taiit
آخرین قیمت خرید خارجی / سال	۲۵/۰۰۰/۰۰۰ ریال
تعداد خریداری شده	۳ مورد
محل نصب کالا (یک مورد)	بر روی بی سیمهای دستی
عملکرد	باطری بی سیمی دستی
منطقه عملیاتی	بر روی بی سیمهای دستی در محوطه ایستگاهها
عنوان نیاز فناورانه	باطری بی سیمهای دستی Motorolla, Taiit
شرح نیاز	با توجه به استفاده بالا از بی سیمهای دستی به مرور باطریها مربوطه مستهلك شده و از کار می افتد و ضمنا قیمت نمونه های خارجی بالا بوده و همچنین در بازار بسیار کم یاب هستند
مشخصات قطعه / تجهیز	۶ عدد باطری ۱۰.۲ ولت به همراه مدار الکترونیکی آنبورد بر روی باطریها
پیشینه نیاز	تا به حال خریدهای انجام شده از نمونه های خارجی موجود در بازار ایران بوده است
رویکردهایی که دارای جذابیت نمی باشد	سایز باطریها متناسب با جایگاه باطری نباشد و یا ضد انفجار نباشد
ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باید داشته باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.	تعداد ۶ عدد باطری ۱۰.۲ ولت متناسب با جایگاه باطری بی سیم باشد ، حالت EEXD ضد انفجار را دارا باشند ، برای Taiit باطریهای 14Wh و 1880mah برای Motorola باطریهای 10.4wh

DOUTHER CARD TYPE:DC-303 17-411303-00 REV:B

	۶۰۰۱۰۱۱۲۰۳ DOUTHER CARD TYPE:DC-303 17-411303-00 REV:B	شماره رمز کالا (MESC)-در صورت وجود شرح مختصر کالا / مشخصه فنی
C.C.C		نام سازنده خارجی
۸۹ ریال سال ۱,۷۳۳,۶۲۳	آخرین قیمت خرید خارجی / سال	محل نصب کالا (یک مورد)
سیستم کنترل توربین های sumy تأسیسات اکراینی		عملکرد
کارت های I/O سیستم کنترل		منطقه عملیاتی
سیستم کنترل تأسیسات اکراینی منطقه		عنوان نیاز فناورانه
تامین داتر کارت سیستم کنترل C.C.C تأسیسات اکراینی منطقه		شرح نیاز
با توجه به مشکلات تامین تجهیز مورد نظر		مشخصات قطعه/تجهیز
DOUTHER CARD TYPE:DC-303 17-411303-00 REV:B		پیشینه نیاز
استفاده از قطعات SPARE تا کنون		رویکردهایی که دارای جذابیت نمی باشدند
تامین تجهیز با هزینه گراف از منابع اصلی و یا عدم امکان تامین		ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باید
استفاده از توانمندی های شرکت های متخصص داخلی جهت ساخت داخل		داشته باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.

DOUTHER CARD TYPE:DC-310 17-411310-001 REV:A

	۶۰۰۱۱۱۸۳	شماره رمز کالا (MESC) - در صورت وجود
DOUTHER CARD TYPE:DC-310 17-411310-001 REV:A	C.C.C	شرح مختصر کالا / مشخصه فنی
۳,۷۴۴,۶۷۲ ریال سال ۸۷		نام سازنده خارجی
سیستم کنترل توربین های sumy تأسیسات اکراینی		آخرین قیمت خرید خارجی / سال
کارت های I/O سیستم کنترل		محل نصب کالا (یک مورد)
سیستم کنترل تأسیسات اکراینی منطقه		عملکرد
تامین داتر کارت سیستم کنترل C.C.C تأسیسات اکراینی منطقه		منطقه عملیاتی
با توجه به مشکلات تامین تجهیز مورد نظر		عنوان نیاز فناورانه
DOUTHER CARD TYPE:DC-310 17-411310-001 REV:A		شرح نیاز
استفاده از قطعات SPARE تا کنون		مشخصات قطعه/تجهیز
تامین تجهیز با هزینه گزاف از منابع اصلی و یا عدم امکان تامین		پیشنه نیاز
استفاده از توانمندی های شرکت های متخصص داخلی جهت ساخت داخل		رویکردهایی که دارای جذابیت نمی باشند
		ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باید داشته باشد، بطور جزئی تشریح نمایید.

فرم ثبت نیاز فناورانه شرکت

۶۰۰۱۰۱۱۱۶۳	شماره رمز کالا (MESC)-در صورت وجود
DOUTHER CARD TYPE:DC-412 17-411412-001 REV:D	شرح مختصر کالا / مشخصه فنی
C.C.C	نام سازنده خارجی
32,944,979 ریال سال 87	آخرین قیمت خرید خارجی / سال
ندارد	نام سازنده داخلی
ندارد	قیمت تولید داخلی / سال
-	شماره تقاضا / سفارش / قرارداد (داخلی)
	تعداد خریداری شده
سیستم کنترل توربین های sumy تأسیسات اکراینی	محل نصب کالا (یک مورد)
کارت‌های I/O سیستم کنترل	عملکرد
سیستم کنترل تأسیسات اکراینی منطقه	منطقه عملیاتی
تامین داترکارت سیستم کنترل C.C.C تأسیسات اکراینی منطقه	عنوان نیاز فناورانه
با توجه به مشکلات تامین تجهیز مورد نظر	شرح نیاز
DOUTHER CARD TYPE:DC-412 17-411412-001 REV:D	مشخصات قطعه/تجهیز
استفاده از قطعات SPARE تا کنون	پیشینه نیاز
تامین تجهیز با هزینه گزاف از منابع اصلی و یا عدم امکان تامین	رویکردهایی که دارای جذابیت نمی باشند
استفاده از توانمندی های شرکت های متخصص داخلی جهت ساخت داخل	ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باید داشته باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.
در صورت ساخت داخل تا یک سوم هزینه صرفه جویی میگردد	هزینه
شش ماه مدت زمان بررسی و ساخت داخل	مدت زمان
	توضیحات
تکمیل گردد	تصویر قطعه

I/P WANDLER TRANSFORMER SENSYCON FOR MOKVELD ACT TYPE 183410-S213202

شماره رمز کالا (MESC)–در صورت وجود	۶۰۶۵۳۹۰۱۱۳
شرح مختصر کالا / مشخصه فنی	I/P WANDLER TRANSFORMER SENSYCON FOR MOKVELD ACT TYPE 183410-S213202
نام سازنده خارجی	SENSYCON
آخرین قیمت خرید خارجی / سال	۴۴.۵۶۰.۲۵۳ ریال
شماره تقاضا / سفارش / قرارداد (داخلی)	۹۵۴۰۵۶۰
محل نصب کالا (یک مورد)	Shir آنتی سرج توربین های sumy تأسیسات اکراینی
عملکرد	کنترل سرج توربین
منطقه عملیاتی	سیستم آنتی سرج تأسیسات اکراینی منطقه
عنوان نیاز فناورانه	تامین P/A پوزیشنر ولوهای آنتی سرج مورد استفاده در ولوهای مدل MOKVELD
شرح نیاز	با توجه به مشکلات تامین تجهیز مورد نظر
مشخصات قطعه/تجهیز	I/P WANDLER TRANSFORMER SENSYCON FOR MOKVELD ACT TYPE 183410-S213202
پیشینه نیاز	استفاده از قطعات SPARE تا کنون
رویکردهایی که دارای جذابیت نمی باشد	تامین تجهیز با هزینه گزاف از منابع اصلی و یا عدم امکان تامین
ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باید داشته باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.	استفاده از توانمندی های شرکت های متخصص داخلی جهت ساخت داخل

P.C.B BOARD AMOT CONTROLS 66257L002-REV3

	شماره رمز کالا (MESC)-در صورت وجود
	شرح مختصر کالا / مشخصه فنی
	نام سازنده خارجی
	آخرین قیمت خرید خارجی / سال
	محل نصب کالا (یک مورد)
	عملکرد
	منطقه عملیاتی
	عنوان نیاز فناورانه
	شرح نیاز
	مشخصات قطعه/تجهیز
۶۰۶۲۸۹۰۸۳۳	
P.C.B BOARD AMOT CONTROLS 66257L002-REV3	
AMOT	
۹۰ ریال سال ۱۸۶,۰۰۶,۶۶۱	
شیر سوخت توربین های sumy تأسیسات اکراینی	
کنترل سوخت توربین	
سیستم سوخت تأسیسات اکراینی منطقه	
تامین برد کنترلر شیر سوخت AMOT در تأسیسات منطقه	
با توجه به مشکلات تامین تجهیز مورد نظر	
P.C.B BOARD AMOT CONTROLS 66257L002-REV3	
استفاده از قطعات SPARE تا کنون	
تامین تجهیز با هزینه گزارف از منابع اصلی و یا عدم امکان تامین	رویکردهایی که دارای جذابیت نمی باشد
استفاده از توانمندی های شرکت های متخصص داخلی جهت ساخت داخل	ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باید داشته باشد، بطور جزئی تشریح نمایید.

فتوسل با ولتاژ عملکرد ۴۸ ولت DC

شرح مختصر کالا / مشخصه فنی	فتوسل با ولتاژ عملکرد ۴۸ ولت DC
نام سازنده خارجی	متفرقه
آخرین قیمت خرید خارجی / سال	۲/۳۰۰/۰۰ ریال
عملکرد	قطع و وصل برق ۴۸ ولت DC در زمان روشنایی و تاریکی
منطقه عملیاتی	بر روی دکلهای مخابراتی کلیه ایستگاهها
عنوان نیاز فناورانه	فتوسل ۴۸ ولت DC
شرح نیاز	جهت نصب بر روی دکلهای مخابراتی مورد نیاز است تا برق خود را مستقیماً از شارژرهای ۴۸ ولت مخابرات تامین نماید و مانند فتوسلهای موجود در ایستگاهها نیاز به انتقال برق ۲۲۰ ولت AC به بالای دکل نباشد
مشخصات قطعه/تجهیز	48V DC
پیشینه نیاز	طی جستجوهای انجام شده در داخل کشور نمونه ای با این مشخصات یافت نشده است
رویکردهایی که دارای جذابیت نمی باشد	کار کردن فتوسل با برق AC
ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باید داشته باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.	ورودی ولتاژ ۴۸ ولت DC و خروجی ولتاژ ۴۸ ولت DC برای اتصال به لامپ ۴۸ ولت دکل مخابراتی
هزینه	۲/۰۰۰/۰۰۰ ریال
مدت زمان	۱ سال

VIBRATION TRANSMITTER METRIX MODEL:5465E-103S METRIX INSTRUMENT U.S.A

	<p style="text-align: center;">۶۰۵۹۰۱۸۵۱۳</p> <p style="text-align: center;">VIBRATION TRANSMITTER METRIX MODEL:5465E-103S METRIX INSTRUMENT U.S.A</p> <p style="text-align: center;">METRIX</p>	<p>شماره رمز کالا (MESC) – در صورت وجود</p> <p>شرح مختصر کالا / مشخصه فنی</p> <p>نام سازنده خارجی</p>
	<p style="text-align: center;">۸۷ ریال سال ۱۱,۸۰۰,۰۰۰</p> <p style="text-align: center;">۹۷۴۲۶۶۰</p>	<p>آخرین قیمت خرید خارجی / سال</p> <p>شماره تقاضا / سفارش / قرارداد (داخلی)</p>
	<p>سیستم واپریشن (بدنه توربین و کمپرسور های sumy تأسیسات اکراینی)</p>	<p>محل نصب کالا (یک مورد)</p>
	<p>نمایش واپریشن توربین</p>	<p>عملکرد</p>
	<p>سیستم واپریشن تأسیسات اکراینی منطقه</p>	<p>منطقه عملیاتی</p>
	<p>تامین ترانسمیتر واپریشن متريکس مورد استفاده در تأسیسات اکراینی</p>	<p>عنوان نیاز فناورانه</p>
	<p>با توجه به مشکلات تامین تجهیز مورد نظر</p>	<p>شرح نیاز</p>
	<p>VIBRATION TRANSMITTER METRIX MODEL:5465E-103S METRIX INSTRUMENT U.S.A</p>	<p>مشخصات قطعه / تجهیز</p>
	<p>استفاده از قطعات SPARE تا کنون</p>	<p>پیشنه نیاز</p>
	<p>تامین تجهیز با هزینه گزاف از منابع اصلی و یا عدم امکان تامین</p>	<p>رویکردهایی که دارای جذابیت نمی باشد</p>
	<p>استفاده از توانمندی های شرکت های متخصص داخلی جهت ساخت داخل</p>	<p>ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باید داشته باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.</p>

VIBRATION TRANSMITTER METRIX MODEL:5488E-101S METRIX INSTRUMENT U.S.A

	۶۰۵۹۰۱۸۷۱۳	شماره رمز کالا (MESC)-در صورت وجود
	VIBRATION TRANSMITTER METRIX MODEL:5488E-101S METRIX INSTRUMENT U.S.A	شرح مختصر کالا / مشخصه فنی
	METRIX	نام سازنده خارجی
	بر اساس اعلام واحد کالا سابقه موجود نیست	آخرین قیمت خرید خارجی / سال
	سیستم واکنشی (بدنه توربین و کمپرسور های sumy تأسیسات اکراینی)	محل نصب کالا (یک مورد)
	نمایش واکنشی توربین	عملکرد
	سیستم واکنشی تأسیسات اکراینی منطقه	منطقه عملیاتی
	تامین ترانسمیتر واکنشی متريکس مورد استفاده در تأسیسات اکراینی	عنوان نیاز فناورانه
	با توجه به مشکلات تامین تجهیز مورد نظر	شرح نیاز
	VIBRATION TRANSMITTER METRIX MODEL:5488E-101S METRIX INSTRUMENT U.S.A	مشخصات قطعه/تجهیز
استفاده از قطعات SPARE تا کنون		پیشینه نیاز
تامین تجهیز با هزینه گزاف از منابع اصلی و یا عدم امکان تامین		رویکردهایی که دارای جذابیت نمی باشد
استفاده از توانمندی های شرکت های متخصص داخلی جهت ساخت داخل		ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باشد، بطور جزئی تشریح نمایید.

فیلتر کیسه ای سیستم Ventilation توربین های زیمنس SGT-600

شماره رمز کالا (MESC)–در صورت وجود	۵۸۴۳۰۲۰۶۰۲
شرح مختصر کالا / مشخصه فنی	فیلتر کیسه ای V-BAG
نام سازنده خارجی	شرکت Scandfilter
نام سازنده داخلی	شرکت های فیلترسازی؛ آزاد- بهران- دیلمان- اندیشه شمال
شماره تقاضا / سفارش / قرارداد (داخلی)	9240358
تعداد خریداری شده	۸۴
محل نصب کالا (یک مورد)	ایستگاههای هشتگرد و زنجان
منطقه عملیاتی	منطقه ۸
عنوان نیاز فناورانه	ساخت فیلتر کیسه ای
شرح نیاز	داخلی سازی فیلتر از طریق مهندسی معکوس نمونه خارجی
مشخصات قطعه / تجهیز	مشخصات بر اساس توضیحات کد قطعه می باشد.
ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باید داشته باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.	سازنده بایستی برای متریال اولیه و محصول نهایی خود گواهی های تست را ارائه نماید.
هزینه	قیمت بایستی در بازار داخلی رقابتی باشد.
مدت زمان	محدودیت زمانی وجود ندارد.

Damping Mat نویز گیر پوششی

عنوان نیاز فناورانه	شرح نیاز	مشخصات قطعه/تجهیز	ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باید داشته باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.
نویز گیر پوششی Damping Mat	نویز گیر پوششی در هر بار نصب کنتورهای التراسونیک پرتابل کلمپی روی لوله مصرف می شود و با توجه خارجی بودن این قلم بهتر است بومی سازی شود		
Width: 225 mm or 50mm Thickness: 0.7mm length (per roll): 10m weight: 1 kg/m ² ambient temperature: -30 ... +80C properties: self-adhesive			
این قلم در دو نوع نویز گیر ترانسdiyosr و نویز گیر لوله بوده و بصورت پوشش خارجی روی لوله نصب می شود و ضمن خفه کردن امواج صوتی نویزدار در بدنه لوله، تاحدودی مانع از تداخل نویزها با امواج التراسونیک می گردد.			
۷۵٪ قیمت خارجی می تواند صرفه جویی شود.		هزینه	
۶ ماه		مدت زمان	

نویز گیر پوششی Damping Mat

عنوان نیاز فناورانه	شرح نیاز	مشخصات قطعه / تجهیز
نویز گیر پوششی Damping Mat	نویز گیر پوششی در هر بار نصب کنتورهای التراسونیک پرتاپل کلمپی روی لوله مصرف می شود و با توجه خارجی بودن این قلم بهتر است بومی سازی شود	
Width: 225 mm or 50mm Thickness: 0.7mm length (per roll): 10m weight: 1 kg/m ² ambient temperature: -30 ... +80C properties: self-adhesive		مشخصات قطعه / تجهیز
این قلم در دو نوع نویز گیر ترانسdiyosr و نویز گیر لوله بوده و بصورت پوشش خارجی روی لوله نصب می شود و ضمن خفه کردن امواج صوتی نویزدار در بدنه لوله، تا حدودی مانع از تداخل نویزها با امواج التراسونیک می گردد.	ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باید داشته باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.	
تا ۷۵٪ قیمت خارجی می تواند صرفه جویی شود.	هزینه	
۶ ماه		مدت زمان

تعمیر نمایشگر رله های مولتی فانکشن

عنوان نیاز فناورانه	تعمیر نمایشگر رله های مولتی فانکشن MICOM
شرح نیاز	با توجه به کار کرد رله های مولتی فانکشن MICOM پس از سپری شدن چند سال نمایشگر این رله ها تار شده و اعداد نمایش داده نمی شوند
مشخصات قطعه/تجهیز	رله های موافق فانکشن ... , MICOM P120- P127-P922
پیشینه نیاز	نمایشگر رله های SEPAM توسط همکاران این واحد تعمیر شده است ولی هنوز موفق به تعمیر نمایشگر رله های MICON نشده ایم طی مکاتبات صورت گرفته با نمایندگی اشنایدر هم اعلام نمودند این نمایشگر ها غیر قابل تعمیر هستند
رویکردهایی که دارای جذابیت نمی باشند	با توجه به حساسیت این رله ها در صورت امکان با حداقل تغییرات و تعمیرات رفع مشکل صورت گیرد
ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باید داشته باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.	بدون تغییر حساسیت و سرعت پردازش این رله ها نمایشگر رله ها مقادیر عددی و منوهای رله را به طور واضح نمایش دهد
هزینه	برای هر رله حدود پانزده میلیون تومان هر سال حدود یک الی دو رله معیوب میشود
مدت زمان	از زمان تحویل دستگاه حدود یک ماه

آچار بادامکی

	آچار بادامکی	شرح مختصر کالا / مشخصه فنی
	شرکت انتقال گاز ایران / منطقه هشت عملیات انتقال گاز / واحد عملیات ساختمانی	نام سازنده داخلی
	واحد عملیات ساختمانی	محل نصب کالا (یک مورد)
	لوله ها در کلیه سایزها Fit up	عملکرد
	منطقه ۸	منطقه عملیاتی
	آچار بادامکی	عنوان نیاز فناورانه
	نیاز به تجهیز کمکی Clamps خارجی جهت اعمال نیروی مضاعف و نقطه‌ای در هنگاه Fit up لوله‌ها	شرح نیاز
	آچار بادامکی	مشخصات قطعه / تجهیز
	در هنگام جفت نمودن دو سر لوله‌ها، این وسیله می‌بایست به عنوان مکمل High-Low Clamps خارجی عمل نموده و با اعمال نیروی نقطه‌ای در محلهای شرایط استاندارد را برای جوشکاری فراهم نماید.	ویژگی‌ها و خروجی‌هایی که فناوری‌های مورد درخواست باید داشته باشند، بصورت جزیی تشریح نمایید
	۱ ماه	مدت زمان
	قطعه مذکور جهت رفع High-low Fit up سر جوشها در انواع سایزها کاربرد دارد.	توضیحات

بوش تقویت کننده انتهای شافت دستگاه هات تپ

	<p>بوش تقویت کننده انتهای شافت دستگاه هات تپ</p> <p>شرکت انتقال گاز ایران / منطقه هشت عملیات انتقال گاز / واحد عملیات ساختمانی واحد عملیات ساختمانی</p> <p>عملیات‌های انشعاب گیری گرم (Hot tap)</p> <p>منطقه ۸</p> <p>بوش تقویت کننده انتهای شافت دستگاه هات تپ</p> <p>نیاز به محافظت شافت دستگاه هات تپ در برابر نیروهای پیچشی و فشاری وارد در هنگام عملیات هات تپ</p> <p>بوش تقویت کننده انتهای شافت دستگاه هات تپ</p> <p>با توجه به تمکز تنش پیچشی و فشاری در قسمت انتهایی شافت در محل کوپل با تیغه گردبر، سر شافت به مرور دچار لهیدگی و تغییر شکل می‌گردد. لذا استفاده از قطعه محافظ بوش در این نقطه عملاً از این اتفاق جلوگیری می‌نماید.</p> <p>۳ ماه</p> <p>قطعه مذکور جهت تقویت انتهای شافت دستگاه هات تپ در محل کوپل با تیغه‌ی گردبر که معمولاً باعث لهیدگی سر شافت و خرابی آن می‌گردد نصب می‌گردد.</p>	<p>شرح مختصر کالا / مشخصه فنی</p> <p>نام سازنده داخلی</p> <p>محل نصب کالا (یک مورد)</p> <p>عملکرد</p> <p>منطقه عملیاتی</p> <p>عنوان نیاز فناورانه</p> <p>شرح نیاز</p> <p>مشخصات قطعه / تجهیز</p> <p>ویژگی‌ها و خروجی‌های مورد درخواست باید داشته باشند، بصورت جزیی تشریح نمایید</p> <p>مدت زمان</p> <p>توضیحات</p>
---	--	--

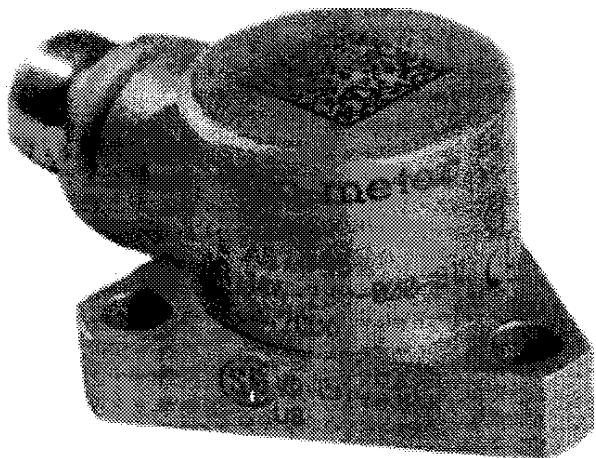
پیچ برنجی دورا اهه انتقال قدرت شافت اصلی دستگاه هات تپ

	پیچ برنجی دورا اهه انتقال قدرت شافت اصلی دستگاه هات تپ	شرح مختصر کالا / مشخصه فنی
	شرکت انتقال گاز ایران / منطقه هشت عملیات انتقال گاز / واحد عملیات ساختمانی	نام سازنده داخلی
	واحد عملیات ساختمانی	محل نصب کالا (یک مورد)
	عملیاتهای انشعاب گیری گرم (Hot tap)	عملکرد
	منطقه ۸	منطقه عملیاتی
	پیچ برنجی دورا اهه انتقال قدرت شافت اصلی دستگاه هات تپ	عنوان نیاز فناورانه
	تغییر ابعاد بصورت افزایش طول ورزوه زنی با ترانس ابعادی دقیق	شرح نیاز
	پیچ برنجی دورا اهه انتقال قدرت شافت اصلی دستگاه هات تپ	مشخصات قطعه / تجهیز
	با توجه به تمرکز نش پیچشی در راستای حرکت طولی شفت دستگاه هات تپ و بروز لهیدگی در روزه های قطعه مذکور و با توجه به نکته که قطعه مذکور از نظر ساخت و استفاده در مکانیزم دستگاه یک قطعه فدا شونده است ، با تغییرات اعمال شده عمر مفید قطعه افزایش می یابد.	ویژگی ها و خروجی هایی که فناوری های مورد درخواست باید داشته باشند، بصورت جزیی تشریح نمایید
	۴ ماه	مدت زمان
	با توجه به تمرکز نش پیچشی در راستای حرکت طولی شفت دستگاه هات تپ و بروز لهیدگی در روزه های قطعه مذکور و با توجه به نکته که قطعه مذکور از نظر ساخت و استفاده در مکانیزم دستگاه یک قطعه فدا شونده است ، با تغییرات اعمال شده عمر مفید قطعه افزایش می یابد.	توضیحات

ساخت شارژرهای سویچینگ در سطوح مختلف

عنوان نیاز فناورانه	ساخت شارژرهای سویچینگ در سطوح مختلف(۱۱۰ ولت، ۲۲۰ ولت، ۴۴۰ ولت)
شرح نیاز	شارژر های سویچینگ موجود به مررور زمان و در اثر کار کرد دوچار خرابی می شوند و بعضاً نیاز به جایگزینی با دستگاههای جدید را دارند. که بدلیل عدم تولید چنین تجهیزاتی (شارژرهای تولید داخل عموماً ترانس بیس بوده و حجم می باشند) می باشند از شرکت های تولید کننده خارجی استفاده نمود
مشخصات قطعه/تجهیز	به عنوان مثال شارژر های 440 ولتی PRM3 ساخت شرکت KRAFT
پیشنه نیاز	تعمیر دستگاههای موجود و همچنین خرید از شرکت KRAFT
ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باید داشته باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.	طراحی و ساخت تجهیز بر پایه علم و تخصص داخلی، بطوریکه امکان تغییرات و توسعه را داشته باشد
هزینه	یک میلیارد ریال
مدت زمان	یک سال

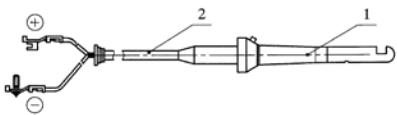
سنسور های واکنش توربین های zorya



شماره رمز کالا (MESC) – در صورت وجود	6059021963&6059021973
شرح مختصر کالا / مشخصه فنی	سنسور های واکنش توربین های zorya
نام سازنده خارجی	Vibro meter
آخرین قیمت خرید خارجی / سال	200000000
شماره تقاضا / سفارش / قرارداد (داخلی)	۹۲۰۰۱۵
محل نصب کالا (یک مورد)	شفت توربین و کمپرسور
عملکرد	آشکار سازی لرزش شفت
منطقه عملیاتی	تاسیسات تکاب
عنوان نیاز فناورانه	تامین سنسور های واکنش توربین های zorya اکراینی
شرح نیاز	با توجه به مشکلات تامین تجهیز مورد نظر
مشخصات قطعه / تجهیز	Vibration system vibro meter VMR778000
پیشنهاد نیاز	استفاده از قطعات SPARE تا کنون
رویکردهایی که دارای جذابیت نمی باشند	تامین تجهیز با هزینه گزارف از منابع اصلی و یا عدم امکان تامین
ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باید داشته باشد، بطور جزئی تشریح نمایید.	استفاده از توانمندی های شرکت های متخصص داخلی جهت ساخت داخل

ترموکوپل های محفظه احتراق توربین های zorya

	شماره رمز کالا (MESC) - در صورت وجود
	شرح مختصر کالا / مشخصه فنی
	نام سازنده خارجی
	آخرین قیمت خرید خارجی / سال
	نام سازنده داخلی
	قیمت تولید داخلی / سال
	شماره تقاضا / سفارش / قرارداد (داخلی)
	تعداد خردباری شده
	محل نصب کالا (یک مورد)
	عملکرد
	منطقه عملیاتی
	عنوان نیاز فناورانه
	شرح نیاز
	مشخصات قطعه / تجهیز
	پیشنه نیاز
	رویکردهایی که دارای جذابیت نمی باشند
	ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باید داشته باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.



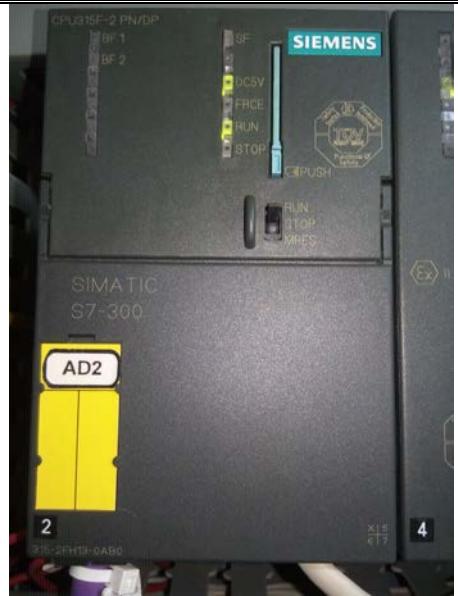
سنسور وایبریشن توربین های SIEMENS SGT600

شماره رمز کالا (MESC)– در صورت وجود	6059025463
شرح مختصر کالا / مشخصه فنی	سنسور وایبریشن توربین های SIEMENS SGT600
نام سازنده خارجی	BRUEL KAJER
آخرین قیمت خرید خارجی / سال	200000000
نام سازنده داخلی	ندارد
قیمت تولید داخلی / سال	ندارد
شماره تقاضا / سفارش / قرارداد (داخلی)	۹۰۴۲۲۶۰
تعداد خریداری شده	تمکیل گردد
محل نصب کالا (یک مورد)	کیس و بدنه داخلی توربین
عملکرد	آشکار سازی لرزش بدنه توربین
منطقه عملیاتی	قاسیسات هشتروود و زنجان
عنوان نیاز فناورانه	تامین سنسور وایبریشن توربین های SIEMENS SGT600
شرح نیاز	با توجه به مشکلات تامین تجهیز مورد نظر
مشخصات قطعه/تجهیز	VIBRATION SENSOR BRUEL KAJER MANUF.CODE:5704-WI-4-02-A-XXXX
پیشینه نیاز	استفاده از قطعات SPARE تا کنون
رویکردهایی که دارای جذابیت نمی باشند	تامین تجهیز با هزینه گزاف از منابع اصلی و یا عدم امکان تامین
ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باید داشته باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.	استفاده از توانمندی های شرکت های متخصص داخلی جهت ساخت داخل

ANALOG INPUT SM331

	شماره رمز کالا (MESC) – در صورت وجود
	شرح مختصر کالا / مشخصه فنی
	نام سازنده خارجی
	آخرین قیمت خرید خارجی / سال
	شماره تقاضا / سفارش / قرارداد (داخلی)
	محل نصب کالا (یک مورد)
	عملکرد
	منطقه عملیاتی
	عنوان نیاز فناورانه
	شرح نیاز
6001053003	
ANALOG INPUT SM331	
siemens	
150000000	
۹۲۰۰۱۳	
Plc siemenc rack	
ارسال سیگنال آنالوگ به plc	
تاسیسات تکاب	
تامین اقلام مربوط به PLC S7 400 300 SIEMENS	
با توجه به مشکلات تامین تجهیز مورد نظر	
استفاده از قطعات SPARE تا گذشته	
تامین تجهیز با هزینه گراف از منابع اصلی و یا عدم امکان تامین	
استفاده از توانمندی های شرکت های متخصص داخلی جهت ساخت داخل	

CPU 315F PN-DP



شماره رمز کالا (MESC) – در صورت وجود	٦٠٠١٠٥٢٤٥٣
شرح مختصر کالا / مشخصه فنی	CPU 315F PN-DP
نام سازنده خارجی	siemens
آخرین قیمت خرید خارجی / سال	٤٠٠٠٠٠٠
شماره تقاضا / سفارش / قرارداد (داخلی)	٩٢٠٠١٣
محل نصب کالا (یک مورد)	Plc siemenc rack
عملکرد	پروسس سیگنال
منطقه عملیاتی	تاسیسات تکاب
عنوان نیاز فناورانه	تامین اقلام مربوط به PLC S7 400 300 SIEMENS
شرح نیاز	با توجه به مشکلات تامین تجهیز مورده نظر
مشخصات قطعه / تجهیز	CPU 315F PN-DP 6ES7 315-2FH13-0AB0
پیشینه نیاز	استفاده از قطعات SPARE تا کنون
رویکردهایی که دارای جذابیت نمی باشدند	تامین تجهیز با هزینه گزاف از منابع اصلی و یا عدم امکان تامین
ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باید داشته باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.	استفاده از توانمندی های شرکت های متخصص داخلی جهت ساخت داخل

CPU 414-3 PN-DP

	۶۰۰۱۰۵۳۰۲۳ CPU 414-3 PN-DP siemens ۴۰۰۰۰۰۰۰ ۹۲۰۰۱۳ Plc siemenc rack پروسس سیگنال تاسیسات تکاب تامین اقلام مربوط به PLC S7 400 300 SIEMENS با توجه به مشکلات تامین تجهیز مورد نظر CPU 414-3 PN-DP 6ES7 414-3EM05-AB0 استفاده از قطعات SPARE تا کنون تامین تجهیز با هزینه گراف از منابع اصلی و یا عدم امکان تامین استفاده از توانمندی های شرکت های متخصص داخلی جهت ساخت داخل	شماره رمز کالا (MESC) – در صورت وجود شرح مختصر کالا / مشخصه فنی نام سازنده خارجی آخرین قیمت خرید خارجی / سال شماره تقاضا / سفارش / قرارداد (داخلی) محل نصب کالا (یک مورد) عملکرد منطقه عملیاتی عنوان نیاز فناورانه شرح نیاز مشخصات قطعه/تجهیز پیشینه نیاز رویکردهایی که دارای جذابیت نمی باشد ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باید داشته باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.
--	---	---

ANALOG INPUT SM331

	شماره رمز کالا (MESC)-در صورت وجود
	شرح مختصر کالا / مشخصه فنی
	نام سازنده خارجی
	آخرین قیمت خرید خارجی / سال
	شماره تقاضا / سفارش / قرارداد (داخلی)
	محل نصب کالا (یک مورد)
	عملکرد
	منطقه عملیاتی
	عنوان نیاز فناورانه
	شرح نیاز
مشخصات قطعه/تجهیز	
پیشنه نیاز	
رویکردهایی که دارای جذابیت نمی باشدند	
ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باید داشته باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.	

ANALOG INPUT SM331



شماره رمز کالا (MESC)-در صورت وجود	60010664723
شرح مختصر کالا / مشخصه فنی	ANALOG INPUT SM331
نام سازنده خارجی	siemens
آخرین قیمت خرید خارجی / سال	150000000
شماره تقاضا / سفارش / قرارداد (داخلی)	۹۲۰۰۱۳
محل نصب کالا (یک مورد)	Plc siemenc rack
عملکرد	ارسال سیگنال آنالوگ به plc
منطقه عملیاتی	تاسیسات تکاب
عنوان نیاز فناورانه	تامین اقلام مربوط به PLC S7 400 300 SIEMENS
شرح نیاز	با توجه به مشکلات تامین تجهیز مورد نظر
مشخصات قطعه/تجهیز	ANALOG INPUT SM331 6ES7 331-7PF01-0AB0
پیشینه نیاز	استفاده از قطعات SPARE تا کنون
رویکردهایی که دارای جذابیت نمی باشد	تامین تجهیز با هزینه گزاف از منابع اصلی و یا عدم امکان تامین
ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باید داشته باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.	استفاده از توانمندی های شرکت های متخصص داخلی جهت ساخت داخل

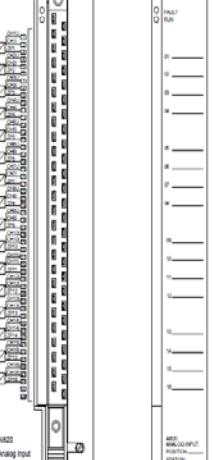
ANALOG INPUT 2WIRE

شماره رمز کالا (MESC)- در صورت وجود	۶۰۰۱۰۳۵۳۲۳
شرح مختصر کالا / مشخصه فنی	ANALOG INPUT 2WIRE
نام سازنده خارجی	Siemens
آخرین قیمت خرید خارجی / سال	150000000
شماره تقاضا / سفارش / قرارداد (داخلی)	۹۲۰۰۱۳
محل نصب کالا (یک مورد)	Plc siemens rack
عملکرد	ارسال سیگنال انalog به plc
منطقه عملیاتی	تاسیسات تکاب
عنوان نیاز فناورانه	تامین اقلام مربوط به PLC S7 400 300 SIEMENS
شرح نیاز	با توجه به مشکلات تامین تجهیز مورد نظر
مشخصات قطعه/تجهیز	ANALOG INPUT 2WIRE 6ES7 390-1AE80-0AA0
پیشینه نیاز	استفاده از قطعات SPARE تا کنون
رویکردهایی که دارای جذابیت نمی باشند	تامین تجهیز با هزینه گزاف از منابع اصلی و یا عدم امکان تامین
ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باید داشته باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.	استفاده از توانمندی های شرکت های متخصص داخلی جهت ساخت داخل

ANALOG OUTPUT SM332

	6001064953	شماره رمز کالا (MESC) – در صورت وجود
	ANALOG OUTPUT SM332	شرح مختصر کالا / مشخصه فنی
	siemens	نام سازنده خارجی
	150000000	آخرین قیمت خرید خارجی / سال
	۹۲۰۰۰۱۳	شماره تقاضا / سفارش / قرارداد (داخلی)
	تمکیل گردد	تعداد خریداری شده
	Plc siemenc rack	محل نصب کالا (یک مورد)
	ارسال سیگنال انalog از plc	عملکرد
	تاسیسات تکاب	منطقه عملیاتی
	تامین اقلام مربوط به PLC S7 400 300 SIEMENS با توجه به مشکلات تامین تجهیز مورد نظر	عنوان نیاز فناورانه
مشخصات قطعه/تجهیز		شرح نیاز
ANALOG OUTPUT SM332 6ES7 332-7ND02-0AB0		پیشینه نیاز
استفاده از قطعات SPARE تا کنون		رویکردهایی که دارای جذابیت نمی باشند
تامین تجهیز با هزینه گراف از منابع اصلی و یا عدم امکان تامین		ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باید داشته باشد، بطور جزئی تشریح نمایید.
استفاده از توانمندی های شرکت های متخصص داخلی جهت ساخت داخل		

ANALOG INPUT AI620

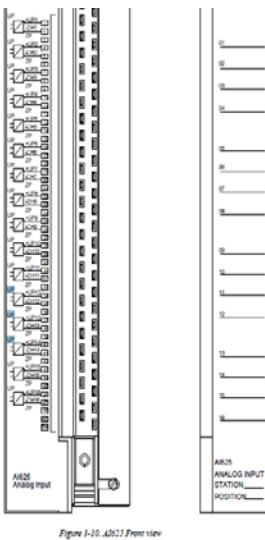
 <small>Figure 1-1. AI620 Front View</small>	6001071023	شماره رمز کالا (MESC) – در صورت وجود
ANALOG INPUT AI620	ABB	شرح مختصر کالا / مشخصه فنی
150000000	PLC RACK ABB	نام سازنده خارجی
۹۱۴۱۶۰	ارسال سیگنال به PLC	آخرین قیمت خرید خارجی / سال
تاسیسات هشتروود و زنجان	تمامیں اقلام مربوط به PLC ABB ADVANT 410-160	شماره تقاضا / سفارش / قرارداد (داخلی)
با توجه به مشکلات تمامین تجهیز مورد نظر	مشخصات قطعه / تجهیز	محل نصب کالا (یک مورد)
ANALOG INPUT AI620 TYPE:DSTF620 16CH	استفاده از قطعات SPARE تا کنون	عملکرد
تمامین تجهیز با هزینه گراف از منابع اصلی و یا عدم امکان تمامین	رویکردهایی که دارای جذابیت نمی باشند	منطقه عملیاتی
استفاده از توانمندی های شرکت های متخصص داخلی جهت ساخت داخل	ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باید داشته باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.	عنوان نیاز فناورانه
		شرح نیاز

ANALOG INPUT TYPE:DSAI 130A

شماره رمز کالا (MESC) – در صورت وجود	6001071293	شرح مختصر کالا / مشخصه فنی
نام سازنده خارجی	ANALOG INPUT TYPE:DSAI 130A	آخرین قیمت خرید خارجی / سال
آخرين تقاضا / سفارش / قرارداد (داخلی)	ABB	آخرین قیمت خرید خارجی / سال
محل نصب کالا (یک مورد)	150000000	آخرین تقاضا / سفارش / قرارداد (داخلی)
عملکرد	9141160	آخرین تقاضا / سفارش / قرارداد (داخلی)
منطقه عملیاتی	PLC RACK ABB	آخرین تقاضا / سفارش / قرارداد (داخلی)
عنوان نیاز فناورانه	ارسال سیگنال به PLC	آخرین تقاضا / سفارش / قرارداد (داخلی)
شرح نیاز	تامین اقلام مربوط به PLC ABB ADVANT 410-160	آخرین تقاضا / سفارش / قرارداد (داخلی)
مشخصات قطعه/تجهیز	با توجه به مشکلات تامین تجهیز مورد نظر	آخرین تقاضا / سفارش / قرارداد (داخلی)
پیشنه نیاز	ANALOG INPUT TYPE:DSAI 130A 16CH	آخرین تقاضا / سفارش / قرارداد (داخلی)
رویکردهایی که دارای جذابیت نمی باشد	استفاده از قطعات SPARE تا کنون	آخرین تقاضا / سفارش / قرارداد (داخلی)
ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باید داشته باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.	تامین تجهیز با هزینه گزاف از منابع اصلی و یا عدم امکان تامین	آخرین تقاضا / سفارش / قرارداد (داخلی)
	استفاده از توانمندی های شرکت های متخصص داخلی جهت ساخت داخل	آخرین تقاضا / سفارش / قرارداد (داخلی)

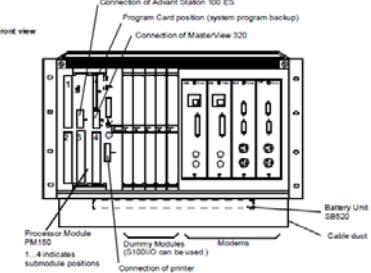
Table 5-2. Replacement Aspects of Individual Board Types (S100 I/O)	
Board type - Jumpering	Comments
DSAI 130	On-line replacement possible
DSAI 130A	On-line replacement possible
DSAI 133	On-line replacement possible
DSAI 133A	On-line replacement possible

ANALOG INPUT AI625

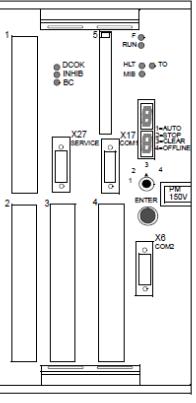


شماره رمز کالا (MESC)–در صورت وجود	۶۰۰۱۰۷۱۰۷۲
شرح مختصر کالا / مشخصه فنی	ANALOG INPUT AI625
نام سازنده خارجی	ABB
آخرین قیمت خرید خارجی / سال	150000000
شماره تقاضا / سفارش / قرارداد (داخلی)	۹۱۴۱۱۶۰
تعداد خریداری شده	تکمیل گردد
محل نصب کالا (یک مورد)	PLC RACK ABB
عملکرد	ارسال سیگنال به PLC
منطقه عملیاتی	تاسیسات هشتپرو و زنجان
عنوان نیاز فناورانه	تامین اقلام مربوط به PLC ABB ADVANT 410-160
شرح نیاز	با توجه به مشکلات تامین تجهیز مورد نظر
مشخصات قطعه/تجهیز	ANALOG INPUT AI625 16CH
پیشینه نیاز	استفاده از قطعات SPARE تا کنون
رویکردهایی که دارای جذابیت نمی باشند	تامین تجهیز با هزینه گزاف از منابع اصلی و یا عدم امکان تامین
ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باشد، بطور جزئی تشریح نمایید.	استفاده از توانمندی های شرکت های متخصص داخلی جهت ساخت داخل

CPU TYPE:PM640 AC160

	۶۰۰۱۰۷۱۱۹۳ CPU TYPE:PM640 AC160 ABB 400000000 ۹۱۴۱۱۶۰ PLC RACK ABB پروسس سیگنال تاسیسات هشت رو و زنجان تامین اقلام مربوط به PLC ABB ADVANT 410-160 با توجه به مشکلات تامین تجهیز مورد نظر CPU TYPE:PM640 AC160 استفاده از قطعات SPARE تا کنون تامین تجهیز با هزینه گزاف از منابع اصلی و یا عدم امکان تامین استفاده از توانمندی های شرکت های متخصص داخلی جهت ساخت داخل	شماره رمز کالا (MESC) – در صورت وجود شرح مختصر کالا / مشخصه فنی نام سازنده خارجی آخرین قیمت خرید خارجی / سال شماره تقاضا / سفارش / قرارداد (داخلی) محل نصب کالا (یک مورد) عملکرد منطقه عملیاتی عنوان نیاز فناورانه شرح نیاز مشخصات قطعه / تجهیز پیشینه نیاز رویکردهایی که دارای جذابیت نمی باشد ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باشد، بطور جزئی تشریح نمایید.
---	--	--

CPU TYPE:PM150

<p>A.5 PM150V - Processor Module</p> <ul style="list-style-type: none"> • 25 MHz 68020 Processor • 4 or 8 Mbyte Dynamic RAM with ECC • Interface to up to four submodules on module front • Two RS-232-C interfaces control • One slot for PCMCIA program card on front • Service tool interface on front • Boot PROM and SRAM <p>Description</p> <p>PM150V is a processor module for Advant Controller 410. It is designed to fit into DSRF 198/199 S100 I/O subracks. The Motorola 68020 processor is a 32-bit virtual memory microprocessor with dynamic bus sizing and 256-byte instruction cache memory.</p> <p>The dynamic RAM is organized as a 32-bit memory with an 8-bit cyclic redundancy checksum and can be supplied with a 5 V backup supply.</p> <p>The module has a bus interface with a total of 2 Mbyte address space and a separate 64 kbyte I/O address map. The interface includes two interrupt levels and is of single master type, i.e., no bus arbitration is used.</p> <p>There are also interfaces for up to four submodules in the front. The submodule interfaces support bus arbitration with up to four participants and a fairness scheme.</p> <p>The module front has LED indicators for status information, a start mode selector switch and an ENTER push button to manually initialize the controller.</p> <p>The operation description of these facilities can be</p>  <p>Front view</p>	۶۰۰۱۰۷۱۴۴۳ CPU TYPE:PM150 ABB 400000000 ۹۱۴۱۱۶۰ PLC RACK ABB پروسس سیگنال PLC تاسیسات هشتروود و زنجان تمامین اقلام مربوط به PLC ABB ADVANT 410-160 با توجه به مشکلات تمامین تجهیز مورد نظر CPU TYPE:PM150 استفاده از قطعات SPARE تا کنون تمامین تجهیز با هزینه گزاف از منابع اصلی و یا عدم امکان تمامین استفاده از توانمندی های شرکت های متخصص داخلی جهت ساخت داخل	<p>شماره رمز کالا (MESC) – در صورت وجود</p> <p>شرح مختصر کالا / مشخصه فنی</p> <p>نام سازنده خارجی</p> <p>آخرین قیمت خرید خارجی / سال</p> <p>شماره تقاضا / سفارش / قرارداد (داخلی)</p> <p> محل نصب کالا (یک مورد)</p> <p>عملکرد</p> <p>منطقه عملیاتی</p> <p>عنوان نیاز فناورانه</p> <p>شرح نیاز</p> <p>مشخصات قطعه / تجهیز</p> <p>پیشینه نیاز</p> <p>رویکردهایی که دارای جذابیت نمی باشد</p> <p>ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باید داشته باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.</p>
---	---	---

POSITION SENSOR SENSOREX



6022882023	شماره رمز کالا (MESC) – در صورت وجود
POSITION SENSOR SENSOREX	شرح مختصر کالا / مشخصه فنی
SENSOREX	نام سازنده خارجی
350000000	آخرین قیمت خرید خارجی / سال
۹۵۴۳۸۶۰	شماره تقاضا / سفارش / قرارداد (داخلی)
ولو سوخت و IGV	محل نصب کالا (یک مورد)
ارسال سیگنال پوزیشنر	عملکرد
تاسیسات هشتروود و زنجان	منطقه عملیاتی
تامین سنسور پوزیشنر ولو های سوخت توربین های SIEMENS SGT600	عنوان نیاز فناورانه
با توجه به مشکلات تامین تجهیز مورد نظر	شرح نیاز
POSITION SENSOR SENSOREX TYPE : RVDT MODEL: SX27R	مشخصات قطعه / تجهیز
استفاده از قطعات SPARE تا کنون	پیشینه نیاز
تامین تجهیز با هزینه گزاف از منابع اصلی و یا عدم امکان تامین	رویکردهایی که دارای جذابیت نمی باشد
استفاده از توانمندی های شرکت های متخصص داخلی جهت ساخت داخل	ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باید داشته باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.

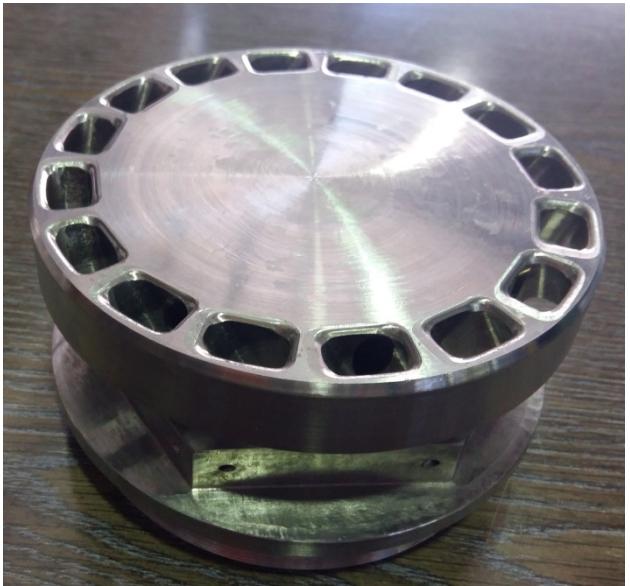
SERVO MOTOR

	6088477213	شماره رمز کالا (MESC) – در صورت وجود
	SERVO MOTOR	شرح مختصر کالا / مشخصه فنی
	MOOG	نام سازنده خارجی
	450000000	آخرین قیمت خرید خارجی / سال
	۹۵۴۳۷۶۰	شماره تقاضا / سفارش / قرارداد (داخلی)
	لوسوخت و IGV	محل نصب کالا (یک مورد)
	عملگر ولو و IGV	عملکرد
	تاسیسات هشت رو و زنجان	منطقه عملیاتی
	تامین سرو و موتور ولو های سوخت توربین های SIEMENS SGT600	عنوان نیاز فناورانه
	با توجه به مشکلات تامین تجهیز مورد نظر	شرح نیاز
MOOG AC-MOTOR PRIMERI BODY MTRL:3820 334-8 MANUFACT:G493-604 AC-MOTOR MAIN BODY MTRL:3820 334-8 MANUFACT:G493-804 MOOG		مشخصات قطعه / تجهیز
استفاده از قطعات SPARE تا کنون		پیشینه نیاز
تامین تجهیز با هزینه گزاف از منابع اصلی و یا عدم امکان تامین		رویکردهایی که دارای جذابیت نمی باشد
استفاده از توانمندی های شرکت های متخصص داخلی جهت ساخت داخل		ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باید داشته باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.

ساخت پره ردیف اول توربین

	3100000001	(MESC) شماره رمز کالا (در صورت وجود)
	ROTOR BLADE 1 ST STAGE	شرح مختصر کالا / مشخصه فنی
	شرکت نوپنیون ایتالیا	نام سازنده خارجی
	شرکت مواد کاران	نام سازنده داخلی
	۴۵۲۱۸۹۰۲۶۱	شماره تقاضا/سفارش/قرارداد(داخلی)
	۳۰۰	تعداد خریداری شده
	توربین واحد D تاسیسات مرند	محل نصب کالا(یک مورد)
	پره ردیف اول توربین	عملکرد
	هشت	منطقه عملیاتی
	ساخت پره توربین	عنوان نیاز فناورانه
ساخت پره ردیف اول توربین نوپنیون		شرح نیاز
ROTOR BLADE 1 ST STAGE (P/N:1118300)		مشخصات قطعه/تجهیز
سفارش ساخت این قطعه با شماره تقاضای ۴۵۲۱۸۹۰۲۶۱ تهیه شده است. شرکت مواد کاران بعنوان سازنده این قطعه مدعی نظر میباشد.		پیشینه نیاز
قطعه لازم است از نظر شکل هندسی، ابعاد و متریال مشابه با نمونه فابریک ساخت سازنده خارجی (شرکت نوپنیون ایتالیا) باشد.		ویرگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باشد داشته باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.

ساخت نازل پاشش سوخت توربین



2055152123	(MESC) شماره رمز کالا (در صورت وجود)
NOZZLE (P/N: SM 53443)	شرح مختصر کالا / مشخصه فنی
شرکت نئوپنیون ایتالیا	نام سازنده خارجی
شرکت دوار گستر سهند	نام سازنده داخلی
۴۵۲۱۸۱۰۲۱۹	شماره تقاضا/سفارش/قرارداد(داخلی)
۱۰	تعداد خریداری شده
توربین واحد A تاسیسات مرگنلر	محل نصب کالا(یک مورد)
نازل پاشش سوخت	عملکرد
هشت	منطقه عملیاتی
ساخت نازل پاشش سوخت توربین	عنوان نیاز فناورانه
ساخت نازل پاشش سوخت توربین نئوپنیون	شرح نیاز
NOZZLE (P/N: SM 53443)	مشخصات قطعه/تجهیز
سفارش ساخت این قطعه با شماره تقاضای ۴۵۲۱۸۱۰۲۱۹ تهیه شده است. شرکت دوار گستر سهند بعنوان سازنده این قطعه مد نظر میباشد.	پیشینه نیاز
قطعه لازم است از نظر شکل هندسی، ابعاد و متریال مشابه با نمونه فابریک ساخت سازنده خارجی (شرکت نئوپنیون ایتالیا) باشد.	ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باشد داشته باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.

ساخت پره ردیف اول پاورتوربین



3100000015	(MESC) شماره رمز کالا (در صورت وجود)
BLADE TURBINE 1 ST STAGE (P/N: SMU 48083)	شرح مختصر کالا / مشخصه فنی
شرکت نئوپنیون ایتالیا	نام سازنده خارجی
شرکت مواد کاران	نام سازنده داخلی
۴۵۲۱۸۹۲۰۲۳	شماره تقاضا/سفارش/قرارداد(داخلی)
۱۲۰	تعداد خریداری شده
تا حالا نصب نشده است	محل نصب کالا(یک مورد)
پره ردیف اول پاورتوربین	عملکرد
هشت	منطقه عملیاتی
ساخت پره ردیف اول پاورتوربین	عنوان نیاز فناورانه
ساخت پره ردیف اول پاورتوربین نئوپنیون	شرح نیاز
BLADE TURBINE 1 ST STAGE (P/N: SMU 48083)	مشخصات قطعه/تجهیز
سفارش ساخت این قطعه با شماره تقاضای ۴۵۲۱۸۹۲۰۲۳ تهیه شده است. شرکت مواد کاران بعنوان سازنده این قطعه مد نظر میباشد.	پیشینه نیاز
قطعه لازم است از نظر شکل هندسی، ابعاد و متریال مشابه با نمونه فابریک ساخت سازنده خارجی (شرکت نئوپنیون ایتالیا) باشد.	ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باشد، بطور جزئی تشریح نمایید.

ساخت پره ردیف دوم پاورتوربین



3100000016	(MESC) شماره رمز کالا (در صورت وجود)
BLADE TURBINE 2 ND STAGE (P/N: SMU 48131)	شرح مختصر کالا / مشخصه فنی
شرکت نوپینیون ایتالیا	نام سازنده خارجی
شرکت موادکاران	نام سازنده داخلی
۴۵۲۱۸۹۲۰۲۳	شماره تقاضا/سفارش/قرارداد(داخلی)
۱۲۰	تعداد خریداری شده
تا حالا نصب نشده است	محل نصب کالا(یک مورد)
پره ردیف دوم پاورتوربین	عملکرد
هشت	منطقه عملیاتی
ساخت پره پاورتوربین	عنوان نیاز فناورانه
ساخت پره ردیف دوم پاورتوربین نوپینیون	شرح نیاز
BLADE TURBINE 2 ND STAGE (P/N: SMU 48131)	مشخصات قطعه/تجهیز
سفارش ساخت این قطعه با شماره تقاضای ۴۵۲۱۸۹۲۰۲۳ تهیه شده است. شرکت موادکاران بعنوان سازنده این قطعه مد نظر میباشد.	پیشنه نیاز
قطعه لازم است از نظر شکل هندسی، ابعاد و متریال مشابه با نمونه فابریک ساخت سازنده خارجی (شرکت نوپینیون ایتالیا) باشد.	ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.

فرم ثبت نیاز فناورانه شرکت

	2200000001	(MESC) شماره رمز کالا (در صورت وجود)
	ROTOR COMPLETE (P/N: 74875715)	شرح مختصر کالا / مشخصه فنی
	شرکت زیمنس	نام سازنده خارجی
	MIGT	نام سازنده داخلی
	۴۵۲۱۸۰۰۲۰	شماره تقاضا/سفارش/قرارداد(داخلی)
	۱	تعداد خریداری شده
	تا حالا نصب نشده است	محل نصب کالا(یک مورد)
	روتور کمپرسور گاز زیمنس	عملکرد
	هشت	منطقه عملیاتی
	ساخت روتور کمپرسور گاز	عنوان نیاز فناورانه
ساخت روتور کمپرسور گاز زیمنس		شرح نیاز
ROTOR COMPLETE (P/N: 74875715)		مشخصات قطعه/تجهیز
سفارش ساخت این قطعه با شماره تقاضای ۴۵۲۱۸۰۰۲۰ تهیه شده است. شرکت MIGT بعنوان سازنده این قطعه مد نظر میباشد.		پیشینه نیاز
قطعه لازم است از نظر شکل هندسی، ابعاد و متریال مشابه با نمونه فابریک ساخت سازنده خارجی (شرکت زیمنس) باشد.		ویژگی ها و خروجی های مورد درخواست می باشد داشته باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.

ساخت دیفیوزر ردیف اول کمپرسور گاز

	<p>DIFFUSER 1ST STAGE (P/N: 199.70.32.000)</p> <p>شرکت SUMY اکراین</p> <p>شرکت سایا ماشین تجهیز</p> <p>شماره قرارداد پیمان: ۷۱۰۱۶۸</p> <p>۳</p> <p>کمپرسور گاز واحد یک و دو تاسیسات چلوند</p> <p>دیفیوزر ردیف اول کمپرسور گاز</p> <p>هشت</p> <p>ساخت دیفیوزر کمپرسور گاز</p> <p>ساخت دیفیوزر ردیف اول کمپرسور گاز SUMY</p> <p>DIFFUSER 1ST STAGE (P/N: 199.70.32.000)</p> <p>پیمان با شماره قرارداد ۷۱۰۱۶۸ برای ساخت این قطعه تهیه شده است. شرکت سایا ماشین تجهیز بعنوان سازنده این قطعه مد نظر میباشد.</p> <p>قطعه لازم است از نظر شکل هندسی، ابعاد و متریال مشابه با نمونه فابریک ساخت سازنده خارجی (شرکت SUMY اکراین) باشد.</p>	<p>شرح مختصر کالا / مشخصه فنی</p> <p>نام سازنده خارجی</p> <p>نام سازنده داخلی</p> <p>شماره تقاضا/سفارش/قرارداد(داخلی)</p> <p>تعداد خریداری شده</p> <p> محل نصب کالا(یک مورد)</p> <p>عملکرد</p> <p>منطقه عملیاتی</p> <p>عنوان نیاز فناورانه</p> <p>شرح نیاز</p> <p>مشخصات قطعه/تجهیز</p> <p>پیشینه نیاز</p> <p>ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باید داشته باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.</p>
--	---	---

ساخت دیفیوزر ردیف دوم کمپرسور گاز

	<p>DIFFUSER 2ND STAGE (P/N: 199.70.42.000)</p> <p>شرکت SUMY اکراین</p> <p>شرکت سایا ماشین تجهیز</p> <p>شماره قرارداد پیمان: ۷۱۰۱۶۸</p> <p>۳</p> <p>کمپرسور گاز واحد یک تاسیسات چلوند</p> <p>دیفیوزر ردیف دو کمپرسور گاز</p> <p>هشت</p> <p>ساخت دیفیوزر کمپرسور گاز</p> <p>ساخت دیفیوزر ردیف دوم کمپرسور گاز SUMY</p> <p>DIFFUSER 2ND STAGE (P/N: 199.70.42.000)</p> <p>پیمان با شماره قرارداد ۷۱۰۱۶۸ برای ساخت این قطعه تهیه شده است. شرکت سایا ماشین تجهیز بعنوان سازنده این قطعه مد نظر میباشد.</p> <p>قطعه لازم است از نظر شکل هندسی، ابعاد و متریال مشابه با نمونه فابریک ساخت سازنده خارجی (شرکت SUMY اکراین) باشد.</p>	<p>شرح مختصر کالا / مشخصه فنی</p> <p>نام سازنده خارجی</p> <p>نام سازنده داخلی</p> <p>شماره تقاضا/سفارش/قرارداد(داخلی)</p> <p>تعداد خریداری شده</p> <p>محل نصب کالا(یک مورد)</p> <p>عملکرد</p> <p>منطقه عملیاتی</p> <p>عنوان نیاز فناورانه</p> <p>شرح نیاز</p> <p>مشخصات قطعه/تجهیز</p> <p>پیشنه نیاز</p> <p>ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باید داشته باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.</p>
--	--	--

ساخت ایمپلر ردیف اول روتور کمپرسور گاز

	IMPELLER 1 ST STAGE (P/N: 199.70.21.000)	شرح مختصر کالا / مشخصه فنی
	شرکت SUMY اکراین	نام سازنده خارجی
	شرکت کوشاتوربو کمپرسور سپاهان	نام سازنده داخلی
	قرارداد: ۷۱۰۱۷۸	شماره تقاضا/سفارش/قرارداد(داخلی)
	۲	تعداد خریداری شده
	در حال ساخت	محل نصب کالا(یک مورد)
	ایمپلر ردیف اول روتور کمپرسور گاز	عملکرد
	هشت	منطقه عملیاتی
	ساخت ایمپلر کمپرسور گاز	عنوان نیاز فناورانه
ساخت ایمپلر ردیف اول روتور کمپرسور گاز SUMY		شرح نیاز
IMPELLER 1 ST STAGE (P/N: 199.70.21.000)		مشخصات قطعه/تجهیز
پیمان با شماره قرارداد ۷۱۰۱۷۸ برای ساخت این قطعه تهیه شده است. شرکت کوشاتوربو کمپرسور سپاهان بعنوان سازنده این قطعه مدنظر میباشد.		پیشنه نیاز
قطعه لازم است از نظر شکل هندسی، ابعاد و متریال مشابه با نمونه فابریک ساخت سازنده خارجی (شرکت SUMY اکراین) باشد.		ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باشد داشته باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.

ساخت ایمپلر ردیف دوم روتور کمپرسور گاز

	IMPELLER 2 ND STAGE (P/N: 199.70.21.000-01)	شرح مختصر کالا / مشخصه فنی
شرکت SUMY اکراین	نام سازنده خارجی	
شرکت کوشاتوربو کمپرسور سپاهان	نام سازنده داخلی	
قرارداد: ۷۱۰۱۷۸	شماره تقاضا/سفارش/قرارداد(داخلی)	
۲	تعداد خریداری شده	
در حال ساخت	محل نصب کالا(یک مورد)	
ایمپلر ردیف دوم روتور کمپرسور گاز	عملکرد	
هشت	منطقه عملیاتی	
ساخت ایمپلر کمپرسور گاز	عنوان نیاز فناورانه	
ساخت ایمپلر ردیف دوم روتور کمپرسور گاز SUMY	شرح نیاز	
IMPELLER 2 ND STAGE (P/N: 199.70.21.000-01)	مشخصات قطعه/تجهیز	
پیمان با شماره قرارداد ۷۱۰۱۷۸ برای ساخت این قطعه تهیه شده است. شرکت کوشاتوربو کمپرسور سپاهان بعنوان سازنده این قطعه مدنظر میباشد.	پیشنه نیاز	
قطعه لازم است از نظر شکل هندسی، ابعاد و متریال مشابه با نمونه فابریک ساخت سازنده خارجی (شرکت SUMY اکراین) باشد. باید داشته باشد، بطور جزئی تشریح نماید.	ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می	

ساخت شفت روتور کمپرسور گاز

	SHAFT (P/N: SSO 1660172)	شرح مختصر کالا / مشخصه فنی
	شرکت نوپینیون ایتالیا	نام سازنده خارجی
	شرکت مهندسی ویرا تهران	نام سازنده داخلی
	۱	تعداد خریداری شده
	تا حالا نصب نشده است	محل نصب کالا(یک مورد)
	شفت روتور کمپرسور گاز	عملکرد
	هشت	منطقه عملیاتی
	ساخت شفت کمپرسور گاز	عنوان نیاز فناورانه
	ساخت شفت روتور کمپرسور گاز نوپینیون	شرح نیاز
SHAFT (P/N: SSO 1660172)	مشخصات قطعه/تجهیز	
شرکت مهندسی ویرا تهران بعنوان سازنده این قطعه مد نظر میباشد.	پیشنه نیاز	
قطعه لازم است از نظر شکل هندسی، ابعاد و متریال مشابه با نمونه فابریک ساخت سازنده خارجی (شرکت نوپینیون) باشد.	ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باید داشته باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.	

ساخت بالانس درام کمپرسور گاز



	BALANCE DRUM (P/N: SSR 485584400)	شرح مختصر کالا / مشخصه فنی
شرکت نوپینیون ایتالیا	نام سازنده خارجی	
شرکت مهندسی ویرا تهران	نام سازنده داخلی	
۱	تعداد خریداری شده	
تا حالا نصب نشده است	محل نصب کالا(یک مورد)	
شفت روتور کمپرسور گاز	عملکرد	
هشت	منطقه عملیاتی	
ساخت بالانس درام کمپرسور گاز	عنوان نیاز فناورانه	
ساخت بالانس درام کمپرسور گاز نوپینیون	شرح نیاز	
BALANCE DRUM (P/N: SSR 485584400)	مشخصات قطعه/تجهیز	
شرکت مهندسی ویرا تهران بعنوان سازنده این قطعه مد نظر میباشد.	پیشنه نیاز	
قطعه لازم است از نظر شکل هندسی، ابعاد و متریال مشابه با نمونه فابریک ساخت سازنده خارجی (شرکت نوپینیون) باشد.	ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باید داشته باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.	

ساخت قفل کننده پره ردیف اول توربین



	3100000002	(MESC) شماره رمز کالا (در صورت وجود)
	ROTOR LOCKING INSERT(P/N: SMU 50261)	شرح مختصر کالا / مشخصه فنی
شرکت نئوپنیون ایتالیا		نام سازنده خارجی
شرکت نیرو پژوه شرق		نام سازنده داخلی
۴۵۲۱۸۹۰۲۶۱		شماره تقاضا/سفارش/قرارداد(داخلی)
۳۰۰		تعداد خریداری شده
توربین واحد D تاسیسات مرند		محل نصب کالا(یک مورد)
جهت قفل پره ردیف اول توربین		عملکرد
هشت		منطقه عملیاتی
ساخت قفل کننده پره توربین		عنوان نیاز فناورانه
ساخت قفل کننده پره ردیف اول توربین نئوپنیون		شرح نیاز
ROTOR LOCKING INSERT(P/N: SMU 50261)		مشخصات قطعه/تجهیز
سفارش ساخت این قطعه با شماره تقاضای ۴۵۲۱۸۹۰۲۶۱ تهیه شده است. شرکت نیرو پژوه شرق بعنوان سازنده این قطعه مد نظر میباشد.		پیشینه نیاز
قطعه لازم است از نظر شکل هندسی، ابعاد و متریال مشابه با نمونه فابریک ساخت سازنده خارجی (شرکت نئوپنیون ایتالیا) باشد.	ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.	

ساخت فن خنک کاری اتفاقک توربین

	<p>AIR FORCING FAN/IMPELLER (P/N: VO-2.3-130-2.5)</p> <p>شرکت SUMY اکراین</p> <p>تا حال خریداری نشده است</p> <p>شرکت دوار گستر سهند</p> <p>۶۰.۰۰۰.۰۰۰ ریال</p> <p>قرارداد جزء ۲</p> <p>اتفاقک توربین واحد B تاسیسات تکاب</p> <p>جهت خنک کاری دمای اتفاقک توربین</p> <p>هشت</p> <p>ساخت فن خنککاری</p> <p>ساخت فن خنککاری اتفاقک توربین تاسیسات تکاب</p> <p>AIR FORCING FAN/IMPELLER (P/N: VO-2.3-130-2.5)</p> <p>شرکت دوار گستر سهند بعنوان سازنده این قطعه مدنظر میباشد.</p>	<p>شرح مختصر کالا / مشخصه فنی</p> <p>نام سازنده خارجی</p> <p>آخرین قیمت خرید خارجی/سال</p> <p>نام سازنده داخلی</p> <p>قیمت تولید داخلی/سال</p> <p>شماره تقاضا/سفارش/قرارداد(داخلی)</p> <p>تعداد خریداری شده</p> <p> محل نصب کالا(یک مورد)</p> <p>عملکرد</p> <p>منطقه عملیاتی</p> <p>عنوان نیاز فناورانه</p> <p>شرح نیاز</p> <p>مشخصات قطعه/تجهیز</p> <p>پیشینه نیاز</p>
		<p>ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باشد، باشید، بطور جزئی تشریح نمایید.</p>

ساخت سی سیل توربین زیمنس

	2003173583	(MESC) شماره رمز کالا (در صورت وجود)
	C SEAL (P/N: RW22314/11)	شرح مختصر کالا / مشخصه فنی
شرکت زیمنس		نام سازنده خارجی
در مرحله استعلام از شرکتها میباشد.		نام سازنده داخلی
۴۵۲۱۸۵۳۶۵۶		شماره تقاضا/سفارش/قرارداد(داخلی)
SGT400		محل نصب کالا(یک مورد)
سیل مورد استفاده در محفظه احتراق		عملکرد
هشت		منطقه عملیاتی
ساخت قطعه سیل کننده برای توربین		عنوان نیاز فناورانه
ساخت سیل مورد استفاده در محفظه احتراق توربینهای زیمنس SGT400		شرح نیاز
C SEAL (P/N: RW22314/11)		مشخصات قطعه/تجهیز
سفارش ساخت این قطعه با شماره تقاضای ۴۵۲۱۸۵۳۶۵۶ تهیه شده است. ساخت آن در مرحله استعلام از شرکتها میباشد.		پیشینه نیاز
قطعه لازم است از نظر شکل هندسی، ابعاد و متریال مشابه با نمونه فابریک ساخت سازنده خارجی (شرکت زیمنس) باشد.		ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باید داشته باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.

ساخت سی سیل توربین زیمنس



	2003173043	(MESC) شماره رمز کالا (در صورت وجود)
	C SEAL (P/N: RW22314/12)	شرح مختصر کالا / مشخصه فنی
شرکت زیمنس		نام سازنده خارجی
در مرحله استعلام از شرکتها میباشد.		نام سازنده داخلی
MAPF: 8300031		شماره تقاضا/سفارش/قرارداد(داخلی)
SGT400		محل نصب کالا(یک مورد)
سیل مورد استفاده در محفظه احتراق		عملکرد
هشت		منطقه عملیاتی
ساخت قطعه سیل کننده برای توربین		عنوان نیاز فناورانه
ساخت سیل مورد استفاده در محفظه احتراق توربینهای زیمنس SGT400		شرح نیاز
C SEAL (P/N: RW22314/12)		مشخصات قطعه/تجهیز
سفارش ساخت این قطعه با MAPF: 8300031 تهیه شده است. ساخت آن در مرحله استعلام از شرکتها میباشد.		پیشینه نیاز
قطعه لازم است از نظر شکل هندسی، ابعاد و متریال مشابه با نمونه فابریک ساخت سازنده خارجی (شرکت زیمنس) باشد.	ویژگی ها و خروجی های را که فناوری های مورد درخواست می باید داشته باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.	

ساخت سی سیل توربین زیمنس

	2003173063	(MESC) شماره رمز کالا (در صورت وجود)
	C SEAL (P/N: RW22314/13)	شرح مختصر کالا / مشخصه فنی
	شرکت زیمنس	نام سازنده خارجی
	در مرحله استعلام از شرکتها برای ساخت قرار دارد.	نام سازنده داخلی
	MAPF: 8300031	شماره تقاضا/سفارش/قرارداد(داخلی)
	توربینهای زیمنس SGT400	محل نصب کالا(یک مورد)
	سیل مورد استفاده در محفظه احتراق	عملکرد
	هشت	منطقه عملیاتی
	ساخت قطعه سیل کننده برای توربین	عنوان نیاز فناورانه
	ساخت سیل مورد استفاده در محفظه احتراق توربینهای زیمنس SGT400	شرح نیاز
C SEAL (P/N: RW22314/13)		مشخصات قطعه/تجهیز
سفارش ساخت این قطعه با MAPF: 8300031 تهیه شده است. ساخت آن در مرحله استعلام از شرکتها میباشد.		پیشینه نیاز
قطعه لازم است از نظر شکل هندسی، ابعاد و متریال مشابه با نمونه فابریک ساخت سازنده خارجی (شرکت زیمنس) باشد.		ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باید داشته باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.

ساخت مtal اورینگ توربین زیمنس

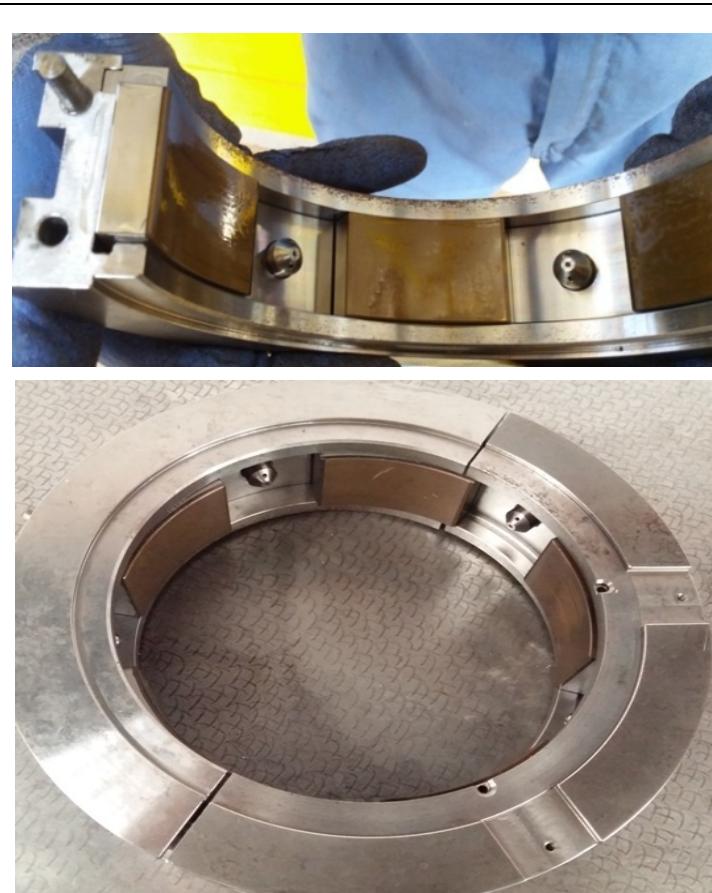


	2003173323	(MESC) شماره رمز کالا (در صورت وجود)
METAL O RING (P/N: RW22315/3)	شرح مختصر کالا / مشخصه فنی	
شرکت زیمنس	نام سازنده خارجی	
در مرحله استعلام از شرکتها برای ساخت قرار دارد.	نام سازنده داخلی	
۴۵۲۱۸۵۳۶۵۶	شماره تقاضا/سفارش/قرارداد(داخلی)	
SGT400 توربینهای زیمنس	محل نصب کالا(یک مورد)	
سیل مورد استفاده در محفظه احتراق	عملکرد	
هشت	منطقه عملیاتی	
ساخت قطعه سیل کننده برای توربین	عنوان نیاز فناورانه	
ساخت سیل مورد استفاده در محفظه احتراق توربینهای زیمنس SGT400	شرح نیاز	
C SEAL (P/N: RW22315/3)	مشخصات قطعه/تجهیز	
سفارش ساخت این قطعه با تقاضای ۴۵۲۱۸۵۳۶۵۶ تهیه شده است. ساخت آن در مرحله استعلام از شرکتها میباشد.	پیشینه نیاز	
قطعه لازم است از نظر شکل هندسی، ابعاد و متریال مشابه با نمونه فابریک ساخت سازنده خارجی (شرکت زیمنس) باشد. درخواست می باید داشته باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.	ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد	

ساخت مtal اورینگ توربین زیمنس

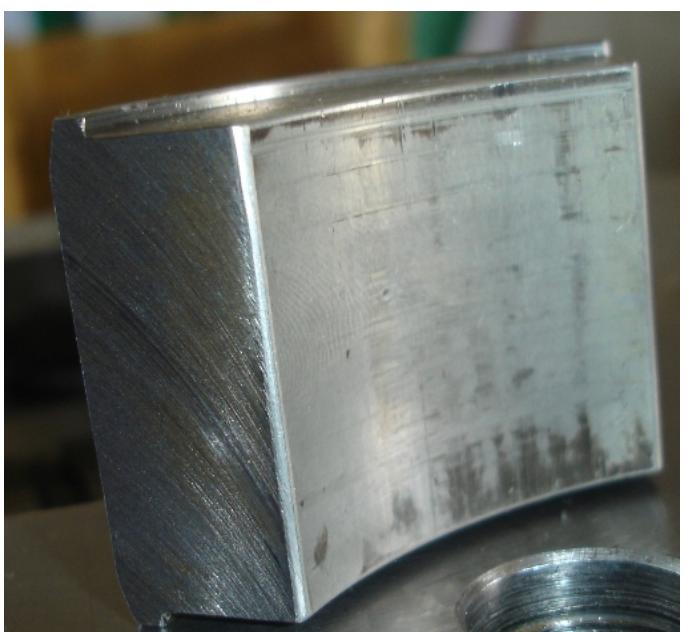
	2003173343 METAL O RING (P/N: RW22315/4) شرکت زیمنس در مرحله استعلام از شرکتها برای ساخت قرار دارد. ۴۵۲۱۸۵۳۶۵۶ توربینهای زیمنس SGT400 سیل مورد استفاده در محفظه احتراق هشت ساخت قطعه سیل کننده برای توربین ساخت سیل مورد استفاده در محفظه احتراق توربینهای زیمنس SGT400 C SEAL (P/N: RW22315/4) سفارش ساخت این قطعه با تقاضای ۴۵۲۱۸۵۳۶۵۶ تهیه شده است. ساخت آن در مرحله استعلام از شرکتها میباشد. قطعه لازم است از نظر شکل هندسی، ابعاد و متریال مشابه با نمونه فابریک ساخت سازنده خارجی (شرکت زیمنس) باشد.	(MESC) شماره رمز کالا (در صورت وجود) شرح مختصر کالا / مشخصه فنی نام سازنده خارجی نام سازنده داخلی شماره تقاضا/سفارش/قرارداد(داخلی) محل نصب کالا(یک مورد) عملکرد منطقه عملیاتی عنوان نیاز فناورانه شرح نیاز مشخصات قطعه/تجهیز پیشنه نیاز ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باشد، بطور جزئی تشریح نمایید.
--	--	--

ساخت بیرینگ شماره ۲ توربین های زیمنس



BEARING-CT TILTING PAD (P/N: RW34033)	شرح مختصر کالا / مشخصه فنی
شرکت زیمنس	نام سازنده خارجی
شرکت کوشاتوربو کمپرسور سپاهان	نام سازنده داخلی
۹۶۴۰۳۲۰	شماره تقاضا/سفارش/قرارداد(داخلی)
SGT400 توربینهای زیمنس	محل نصب کالا(یک مورد)
بیرینگ مورد استفاده در توربین	عملکرد
هشت	منطقه عملیاتی
ساخت بیرینگ برای توربین	عنوان نیاز فناورانه
ساخت بیرینگ شماره ۲ توربینهای زیمنس SGT400	شرح نیاز
BEARING-CT TILTING PAD (P/N: RW34033)	مشخصات قطعه/تجهیز
سفارش ساخت این قطعه با تقاضای ۹۶۴۰۳۲۰ تهیه شده است. شرکت کوشاتوربو کمپرسور سپاهان عنوان سازنده مد نظر میباشد.	پیشنه نیاز
قطعه لازم است از نظر شکل هندسی، ابعاد و متریال مشابه با نمونه فابریک ساخت سازنده خارجی (شرکت زیمنس) باشد.	ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باید داشته باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.

ساخت پد ژورنال بیرینگ کمپرسورهای گاز

	<p>JOURNAL BEARING SHOE (P/N: 441-234-001)</p> <p>شرکت زیمنس</p> <p>در مرحله استعلام مالی از شرکت ها برای ساخت قرار دارد.</p> <p>۹۷۴۰۱۲۴</p> <p>توربینهای زیمنس SGT400</p> <p>پد ژورنال بیرینگ کمپرسور گاز درسرورند تاسیسات تبریز</p> <p>هشت</p> <p>ساخت پد ژورنال بیرینگ برای توربین</p> <p>ساخت پد ژورنال بیرینگ کمپرسور گاز درسرورند تاسیسات تبریز</p> <p>JOURNAL BEARING SHOE (P/N: 441-234-001)</p>	<p>شرح مختصر کالا / مشخصه فنی</p> <p>نام سازنده خارجی</p> <p>نام سازنده داخلی</p> <p>شماره تقاضا/سفارش/قرارداد(داخلی)</p> <p>محل نصب کالا(یک مورد)</p> <p>عملکرد</p> <p>منطقه عملیاتی</p> <p>عنوان نیاز فناورانه</p> <p>شرح نیاز</p> <p>مشخصات قطعه/تجهیز</p>
<p>سفارش ساخت این قطعه با تقاضای ۹۷۴۰۱۲۴ تهیه شده است و در مرحله استعلام مالی از شرکت ها برای ساخت قرار دارد.</p>	<p>ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باید داشته باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.</p>	
<p>قطعه لازم است از نظر شکل هندسی، ابعاد و متریال مشابه با نمونه فابریک ساخت سازنده خارجی (شرکت زیمنس) باشد.</p>		

ساخت نازل ردیف اول توربین

	CT1 NOZZLE SEGMENT (P/N: MW33081K)	شرح مختصر کالا / مشخصه فنی
	شرکت زیمنس	نام سازنده خارجی
	شرکت موادکاران	نام سازنده داخلی
	۴۵۷۲۸۹۵۰۱۲	شماره تقاضا/سفارش/قرارداد(داخلی)
	در مرحله ساخت	تعداد خریداری شده
	توربین زیمنس SGT400	محل نصب کالا
	نازل ردیف اول توربین	عملکرد
	هشت	منطقه عملیاتی
	ساخت نازل ردیف اول توربین	عنوان نیاز فناورانه
ساخت نازل ردیف اول توربین SGT 400		شرح نیاز
CT1 NOZZLE SEGMENT (P/N: MW33081K)		مشخصات قطعه/تجهیز
سفارش ساخت این قطعه با تقاضای ۴۵۷۲۸۹۵۰۱۲ تهیه شده است. شرکت موادکاران عنوان سازنده مد نظر میباشد.		پیشینه نیاز
قطعه لازم است از نظر شکل هندسی، ابعاد و متریال مشابه با نمونه فابریک ساخت سازنده خارجی (شرکت زیمنس) باشد. درخواست می باید داشته باشد، بطور جزئی تشریح نمایید.		ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد

ساخت شroud سگمنت نازل ردیف اول توربین

	CT1 SHROUD SEGMENT (P/N: MW33033F)	شرح مختصر کالا / مشخصه فنی
	شرکت زیمنس	نام سازنده خارجی
	شرکت موادکاران	نام سازنده داخلی
	۴۵۷۲۸۹۵۰۱۲	شماره تقاضا/سفارش/قرارداد(داخلی)
	SGT400	محل نصب کالا(یک مورد)
	شroud سگمنت نازل ردیف اول توربین	عملکرد
	هشت	منطقه عملیاتی
	ساخت شroud سگمنت نازل توربین	عنوان نیاز فناورانه
ساخت شroud سگمنت نازل ردیف اول توربین SGT 400		شرح نیاز
CT1 SHROUD SEGMENT (P/N: MW33033F)		مشخصات قطعه/تجهیز
سفارش ساخت این قطعه با تقاضای ۴۵۷۲۸۹۵۰۱۲ تهیه شده است. شرکت موادکاران بعنوان سازنده مد نظر میباشد.		پیشنه نیاز
قطعه لازم است از نظر شکل هندسی، ابعاد و متریال مشابه با نمونه فابریک ساخت سازنده خارجی (شرکت زیمنس) باشد.		ویژگی ها و خروجی های را که فناوری های مورد درخواست می باید داشته باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.

ساخت سیل کننده پره ردیف اول توربین



	310000003	(MESC) شماره رمز کالا (در صورت وجود)
	SEAL PIN (P/N: RPR 04123)	شرح مختصر کالا / مشخصه فنی
شرکت نوپینیون ایتالیا		نام سازنده خارجی
شرکت نیرو پژوه شرق		نام سازنده داخلی
۴۵۲۱۸۹۰۲۶۱		شماره تقاضا/سفارش/قرارداد(داخلی)
۳۰۰		تعداد خریداری شده
توربین واحد D قاسیسات مرند		محل نصب کالا(یک مورد)
جهت سیل پره ردیف اول توربین		عملکرد
هشت		منطقه عملیاتی
ساخت سیل کننده پره توربین		عنوان نیاز فناورانه
ساخت سیل کننده پره ردیف اول توربین نوپینیون		شرح نیاز
SEAL PIN (P/N: RPR 04123)		مشخصات قطعه/تجهیز
سفارش ساخت این قطعه با شماره تقاضای ۴۵۲۱۸۹۰۲۶۱ تهیه شده است. شرکت نیرو پژوه شرق بعنوان سازنده این قطعه مد نظر میباشد.		پیشنه نیاز
قطعه لازم است از نظر شکل هندسی، ابعاد و متریال مشابه با نمونه فابریک ساخت سازنده خارجی (شرکت نوپینیون ایتالیا) باشد.	ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باشد، بطور جزئی تشریح نمایید.	

ساخت نازل ردیف دوم توربین



CT2 NOZZLE SEGMENT (P/N: MW33362E)	شرح مختصر کالا / مشخصه فنی
شرکت زیمنس	نام سازنده خارجی
شرکت موادکاران	نام سازنده داخلی
۴۵۷۲۸۹۵۰۱۲	شماره تقاضا/سفارش/قرارداد(داخلی)
SGT400	محل نصب کالا(یک مورد)
نازل ردیف دوم توربین	عملکرد
هشت	منطقه عملیاتی
ساخت نازل ردیف دوم توربین	عنوان نیاز فناورانه
ساخت نازل ردیف دوم توربین 400	شرح نیاز
CT2 NOZZLE SEGMENT (P/N: MW33362E)	مشخصات قطعه/تجهیز
سفارش ساخت این قطعه با تقاضای ۴۵۷۲۸۹۵۰۱۲ تهیه شده است. شرکت موادکاران بعنوان سازنده مدنظر می باشد.	پیشینه نیاز
قطعه لازم است از نظر شکل هندسی، ابعاد و متریال مشابه با نمونه فابریک ساخت سازنده خارجی (شرکت زیمنس) باشد.	ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باشد داشته باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.

ساخت شroud سگمنت نازل ردیف دوم توربین

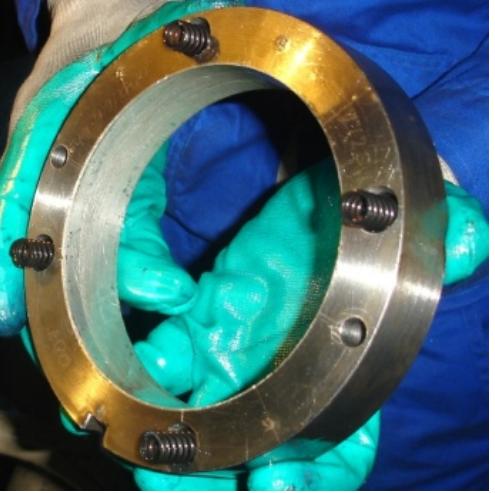
		شرح مختصر کالا / مشخصه فنی
	شرکت زیمنس	نام سازنده خارجی
	شرکت موادکاران	نام سازنده داخلی
	۴۵۷۲۸۹۵۰۱۲	شماره تقاضا/سفارش/قرارداد(داخلی)
	SGT400	محل نصب کالا(یک مورد)
شroud سگمنت نازل ردیف دوم توربین		عملکرد
هشت		منطقه عملیاتی
ساخت شroud سگمنت نازل توربین		عنوان نیاز فناورانه
ساخت شroud سگمنت نازل ردیف دوم توربین SGT 400		شرح نیاز
CT2 SHROUD SEGMENT (P/N: MW33333D)		مشخصات قطعه/تجهیز
سفارش ساخت این قطعه با تقاضای ۴۵۷۲۸۹۵۰۱۲ تهیه شده است. شرکت موادکاران عنوان سازنده مدنظر میباشد.		پیشنه نیاز
قطعه لازم است از نظر شکل هندسی، ابعاد و متریال مشابه با نمونه فابریک ساخت سازنده خارجی (شرکت زیمنس) باشد. ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.		ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست

ساخت روتور بلید مرحله دوم توربین

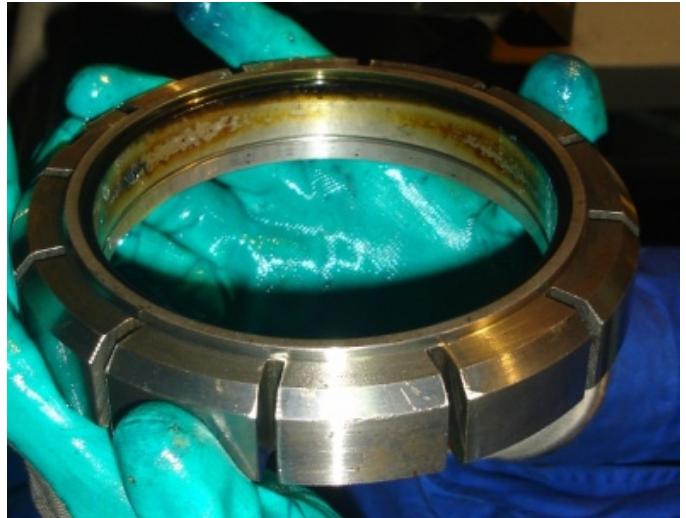


	BLADE ROTOR CT2 (P/N: MW31082G)	شرح مختصر کالا / مشخصه فنی
شرکت زیمنس	نام سازنده خارجی	
شرکت موادکاران	نام سازنده داخلی	
۴۵۷۲۸۹۵۰۱۲	شماره تقاضا/سفارش/قرارداد(داخلی)	
SGT400	محل نصب کالا(یک مورد)	
روتور بلید مرحله دوم توربین	عملکرد	
هشت	منطقه عملیاتی	
ساخت روتور بلید مرحله دوم توربین	عنوان نیاز فناورانه	
ساخت روتور بلید مرحله دوم توربین 400	شرح نیاز	
BLADE ROTOR CT2 (P/N: MW31082G)	مشخصات قطعه/تجهیز	
سفارش ساخت این قطعه با تقاضای ۴۵۷۲۸۹۵۰۱۲ تهیه شده است. شرکت موادکاران بعنوان سازنده مدنظر میباشد.	پیشنه نیاز	
قطعه لازم است از نظر شکل هندسی، ابعاد و متریال مشابه با نمونه فابریک ساخت سازنده خارجی (شرکت زیمنس) می باید داشته باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.	ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست	

ساخت رینگ آب بندی کمپرسور گاز

	(MESC) شماره رمز کالا (در صورت وجود) شرح مختصر کالا / مشخصه فنی
25 15 30 011 3 RING (P/N: 49.70.91.000)	نام سازنده خارجی نام سازنده داخلی
شرکت SUMY اکراین استعلام از شرکت ها جهت ساخت	محل نصب کالا(یک مورد) عملکرد
کمپرسور گاز SUMY رینگ آب بندی کمپرسور گاز	منطقه عملیاتی عنوان نیاز فناورانه
هشت	شرح نیاز مشخصات قطعه/تجهیز
ساخت رینگ آب بندی کمپرسور گاز	پیشینه نیاز ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باید داشته باشد، بطور جزئی تشریح نمایید.
ساخت رینگ آب بندی کمپرسور گاز SUMY RING (P/N: 49.70.91.000)	ویرایش نموده فابریک ساخت سازنده خارجی (شرکت SUMY اکراین) باشد.
درخواست ساخت	ویرایش قطعه لازم است از نظر شکل هندسی، ابعاد و متریال مشابه با
	نمونه فابریک ساخت سازنده خارجی (شرکت SUMY اکراین) باشد.

ساخت رینگ آب بندی کمپرسور گاز



25 15 30 012 3	(MESC) شماره رمز کالا (در صورت وجود)
RING (P/N: 49.70.91.000-01)	شرح مختصر کالا / مشخصه فنی
شرکت SUMY اکراین	نام سازنده خارجی
استعلام از شرکت ها جهت ساخت	نام سازنده داخلی
رینگ آب بندی کمپرسور گاز	عملکرد
هشت	منطقه عملیاتی
ساخت رینگ آب بندی کمپرسور گاز	عنوان نیاز فناورانه
ساخت رینگ آب بندی کمپرسور گاز SUMY	شرح نیاز
RING (P/N: 49.70.91.000-01)	مشخصات قطعه / تجهیز
درخواست ساخت	پیشنه نیاز
قطعه لازم است از نظر شکل هندسی، ابعاد و متریال مشابه با نمونه فابریک ساخت سازنده خارجی (شرکت SUMY اکراین) باشد.	ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باید داشته باشد، بطور جزئی تشریح نمایید.

ساخت لایرینت سیل بوشینگ کمپرسور گاز



25 15 30 233 3	(MESC) شماره رمز کالا (در صورت وجود)
BUSHING (P/N: 23.7090.003)	شرح مختصر کالا / مشخصه فنی
شرکت SUMY اکراین	نام سازنده خارجی
استعلام از شرکت ها جهت ساخت	نام سازنده داخلی
لایرینت سیل بوشینگ کمپرسور گاز	عملکرد
هشت	منطقه عملیاتی
ساخت رینگ آب بندی کمپرسور گاز	عنوان نیاز فناورانه
ساخت لایرینت سیل بوشینگ کمپرسور گاز SUMY	شرح نیاز
BUSHING (P/N: 23.7090.003)	مشخصات قطعه/تجهیز
درخواست ساخت	پیشنه نیاز
قطعه لازم است از نظر شکل هندسی، ابعاد و متریال مشابه با نمونه فابریک ساخت سازنده خارجی (شرکت SUMY اکراین) باشد.	ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باشد، بطور جزئی تشریح نمایید.

ساخت سیل رینگ اند کپ کمپرسور گاز

	25 15 30 059 3	(MESC) شماره رمز کالا (در صورت وجود)
	SEAL RING (P/N: 23.7000.020)	شرح مختصر کالا / مشخصه فنی
	شرکت SUMY اکراین	نام سازنده خارجی
	سیل رینگ (اورینگ) END CAP کمپرسور گاز	عملکرد
	هشت	منطقه عملیاتی
	ساخت سیل رینگ (اورینگ) END CAP کمپرسور گاز	عنوان نیاز فناورانه
	ساخت سیل رینگ (اورینگ) END CAP کمپرسور گاز SUMY	شرح نیاز
	SEAL RING (P/N: 23.7000.020)	مشخصات قطعه/تجهیز
	درخواست ساخت	پیشنه نیاز
ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باید داشته باشد، بطور جزئی تشریح نمایید. (شرکت SUMY اکراین) باشد.	قطعه لازم است از نظر شکل هندسی، ابعاد و متریال مشابه با نمونه فابریک ساخت سازنده خارجی باشد، بطور جزئی تشریح نمایید.	

ساخت لایرینت سیل بوشینگ کمپرسور گاز

	<p>25 15 30 082 3 BUSHING (P/N: 23.7040.003) شرکت SUMY اکراین لایرینت سیل بوشینگ کمپرسور گاز هشت ساخت رینگ آب بندی کمپرسور گاز ساخت لایرینت سیل بوشینگ کمپرسور گاز SUMY BUSHING (P/N: 23.7040.003) در خواست ساخت قطعه لازم است از نظر شکل هندسی، ابعاد و متریال مشابه با نمونه فابریک ساخت سازنده خارجی (شرکت SUMY اکراین) باشد.</p>	<p>(MESC) شماره رمز کالا (در صورت وجود) شرح مختصر کالا / مشخصه فنی نام سازنده خارجی عملکرد منطقه عملیاتی عنوان نیاز فناورانه شرح نیاز مشخصات قطعه/تجهیز پیشینه نیاز ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باید داشته باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.</p>
---	--	--

ساخت بوشینگ جهت سیل بندی روتور داخل بندل کمپرسور گاز

	<p>25 15 30 080 3</p>	<p>BUSHING (P/N: 57.7040.102)</p>	<p>(MESC) شماره رمز کالا (در صورت وجود) شرح مختصر کالا / مشخصه فنی</p>
	<p>شرکت SUMY اکراین بوشینگ جهت سیل بندی روتور داخل بندل کمپرسور گاز هشت ساخت بوشینگ جهت سیل بندی روتور داخل بندل کمپرسور گاز ساخت بوشینگ جهت سیل بندی روتور داخل بندل کمپرسور گاز SUMY</p>	<p>نام سازنده خارجی عملکرد منطقه عملیاتی عنوان نیاز فناورانه شرح نیاز</p>	
	<p>BUSHING (P/N: 57.7040.102)</p>	<p>مشخصات قطعه/تجهیز درخواست ساخت</p>	<p>پیشنه نیاز</p>
	<p>ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باید داشته باشد ، نمونه فابریک ساخت سازنده خارجی (شرکت SUMY اکراین) باشد.</p>	<p>قطعه لازم است از نظر شکل هندسی، ابعاد و متریال مشابه با نمونه فابریک ساخت سازنده خارجی (شرکت SUMY اکراین) باشد.</p>	<p>بطور جزئی تشریح نمایید.</p>

ساخت رینگ مربوط به توربو استارتر توربین

	<p>CARBON RING, STARTING EXPANSION TURBINE (P/N:)</p> <p>شرکت TUTHILL</p> <p>در مرحله استعلام از صنعتگران محلی جهت ساخت قرار دارد.</p> <p>رینگ مربوط به توربو استارتر توربین های نوپینیون</p> <p>هشت</p> <p>ساخت رینگ توربو استارتر توربین</p> <p>ساخت رینگ مربوط به توربو استارتر توربین های نوپینیون</p> <p>CARBON RING, STARTING EXPANSION TURBINE (P/N:)</p> <p>در مرحله استعلام از صنعتگران محلی جهت ساخت قرار دارد.</p> <p>قطعه لازم است از نظر شکل هندسی، ابعاد و متریال مشابه با نمونه فابریک ساخت سازنده خارجی (شرکت TUTHILL) باشد.</p>	<p>شرح مختصر کالا / مشخصه فنی</p> <p>نام سازنده خارجی</p> <p>نام سازنده داخلی</p> <p>عملکرد</p> <p>منطقه عملیاتی</p> <p>عنوان نیاز فناورانه</p> <p>شرح نیاز</p> <p>مشخصات قطعه/تجهیز</p> <p>پیشنه نیاز</p> <p>ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باید داشته باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.</p>
--	--	--

ساخت قفل کننده نازل ردیف اول توربین

	3100000008	(MESC) شماره رمز کالا (در صورت وجود)
	LOCKING PIN (P/N: RPU 47594)	شرح مختصر کالا / مشخصه فنی
	شرکت نئوپنیون ایتالیا	نام سازنده خارجی
	شرکت نیرو پژوه شرق	نام سازنده داخلی
	۴۵۲۱۸۹۰۲۶۱	شماره تقاضا/سفارش/قرارداد(داخلی)
	۱۱۰	تعداد خریداری شده
	توربین واحد D تاسیسات مرند	محل نصب کالا(یک مورد)
	جهت قفل نازل ردیف یک	عملکرد
	هشت	منطقه عملیاتی
	ساخت قفل کننده نازل توربین	عنوان نیاز فناورانه
ساخت قفل کننده نازل ردیف اول توربین نئوپنیون		شرح نیاز
LOCKING PIN (P/N: RPU 47594)		مشخصات قطعه/تجهیز
سفارش ساخت این قطعه با شماره تقاضای ۴۵۲۱۸۹۰۲۶۱ تهیه شده است. شرکت نیرو پژوه شرق بعنوان سازنده این قطعه مد نظر میباشد.		پیشنه نیاز
قطعه لازم است از نظر شکل هندسی، ابعاد و متریال مشابه با نمونه فابریک ساخت سازنده خارجی (شرکت نئوپنیون ایتالیا) باشد.		ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باشد داشته باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.

ساخت پد تراست بیرینگ کمپرسور گاز



	THRUST BEARING PAD (P/N:RCQ3609600)	شرح مختصر کالا / مشخصه فنی
شرکت نوپینیون	نام سازنده خارجی	
در مرحله درخواست ساخت قرار دارد.	نام سازنده داخلی	
پد تراست بیرینگ کمپرسور گاز نوپینیون	عملکرد	
هشت	منطقه عملیاتی	
ساخت پد تراست بیرینگ کمپرسور گاز	عنوان نیاز فناورانه	
ساخت پد تراست بیرینگ کمپرسور گاز نوپینیون	شرح نیاز	
THRUST BEARING PAD (P/N:RCQ3609600)	مشخصات قطعه/تجهیز	
در مرحله درخواست ساخت قرار دارد.	پیشنه نیاز	
قطعه لازم است از نظر شکل هندسی، ابعاد و متریال مشابه با نمونه فابریک ساخت سازنده خارجی (شرکت نوپینیون) باشد.	ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باید داشته باشد، بطور جزئی تشریح نمایید.	

ساخت روتور کمپرسور گاز مان



روتور کمپرسور گاز MAN	شرح مختصر کالا / مشخصه فنی
۳۳.۵۲۰.۰۰۰.۰۰۰ ریال	آخرین قیمت خرید خارجی/سال (استعلام)
شرکت مینا توس	نام سازنده داخلی
۳.۸۸۰.۰۰۰.۰۰۰	قیمت تولید داخلی/سال
یک دستگاه	تعداد خریداری شده
تاسیسات تبریز	محل نصب کالا
روتور کمپرسور گاز MAN	عملکرد
هشت	منطقه عملیاتی
ساخت روتور کمپرسور گاز	عنوان نیاز فناورانه
ساخت روتور کمپرسور گاز MAN	شرح نیاز
روتور کمپرسور گاز MAN	مشخصات قطعه/تجهیز
پیمان با شماره ۷۱۰۲۱۹ جهت ساخت تنظیم شده است	پیشینه نیاز
قطعه لازم است از نظر شکل هندسی، ابعاد و متریال مشابه با نمونه فابریک ساخت سازنده خارجی (شرکت MAN) باشد.	ویرگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باید داشته باشد، بطور جزئی تشریح نمایید.

ساخت پیچ جهت بستن رینگ های نازل



	3100000009	(MESC) شماره رمز کالا (در صورت وجود)
	SCREW (P/N:GGT 090380070)	شرح مختصر کالا / مشخصه فنی
شرکت نئوپنیون ایتالیا		نام سازنده خارجی
شرکت نیرو پژوه شرق		نام سازنده داخلی
۴۵۲۱۸۹۰۲۶۱		شماره تقاضا/سفارش/قرارداد(داخلی)
۴۰		تعداد خریداری شده
توربین واحد D تاسیسات مرند		محل نصب کالا(یک مورد)
جهت بستن رینگ های نازل ردیف یک		عملکرد
هشت		منطقه عملیاتی
ساخت پیچ مورد استفاده در توربین		عنوان نیاز فناورانه
ساخت پیچ جهت بستن رینگ های نازل ردیف اول توربین نئوپنیون		شرح نیاز
SCREW (P/N:GGT 090380070)		مشخصات قطعه/تجهیز
سفارش ساخت این قطعه با شماره تقاضای ۴۵۲۱۸۹۰۲۶۱ تهیه شده است. شرکت نیرو پژوه شرق بعنوان سازنده این قطعه مد نظر میباشد.		پیشنه نیاز
قطعه لازم است از نظر شکل هندسی، ابعاد و متریال مشابه با نمونه فابریک ساخت سازنده خارجی (شرکت نئوپنیون ایتالیا) باشد.	ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می داشته باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.	

ساخت قطعه سیل کننده فیما بین نازل



	3100000010	(MESC) شماره رمز کالا (در صورت وجود)
	SEAL BLADE (P/N: SMU 44722)	شرح مختصر کالا / مشخصه فنی
شرکت نوپنیون ایتالیا		نام سازنده خارجی
شرکت نیرو پژوه شرق		نام سازنده داخلی
۴۵۲۱۸۹۰۲۶۱		شماره تقاضا/سفارش/قرارداد(داخلی)
۱۱۰		تعداد خریداری شده
توربین واحد D تاسیسات مرند		محل نصب کالا(یک مورد)
قطعه سیل کننده فیما بین نازل ردیف یک و ترانزیشن پیس		عملکرد
هشت		منطقه عملیاتی
ساخت قطعه سیل کننده مورد استفاده در توربین		عنوان نیاز فناورانه
ساخت قطعه سیل کننده فیما بین نازل ردیف یک و ترانزیشن پیس توربین نوپنیون		شرح نیاز
SEAL BLADE (P/N: SMU 44722)		مشخصات قطعه/تجهیز
سفارش ساخت این قطعه با شماره تقاضای ۴۵۲۱۸۹۰۲۶۱ تهیه شده است. شرکت نیرو پژوه شرق بعنوان سازنده این قطعه مد نظر میباشد.		پیشنه نیاز
قطعه لازم است از نظر شکل هندسی، ابعاد و متریال مشابه با نمونه فابریک ساخت سازنده خارجی (شرکت نوپنیون ایتالیا) باشد.		ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باشد داشته باشد، بطور جزئی تشریح نمایید.

ساخت پره ردیف دوم توربین

	3100000001	(MESC) شماره رمز کالا (در صورت وجود)
	ROTOR BLADE 2 ND STAGE (P/N: SMO 1435041)	شرح مختصر کالا / مشخصه فنی
	شرکت نئوپنیون ایتالیا	نام سازنده خارجی
	شرکت مواد کاران	نام سازنده داخلی
	۴۵۲۱۸۹۰۲۶۲	شماره تقاضا/سفارش/قرارداد(داخلی)
	۱۸۰	تعداد خریداری شده
	توربین واحد D قاسیسات مرند	محل نصب کالا(یک مورد)
	پره ردیف دوم توربین	عملکرد
	هشت	منطقه عملیاتی
	ساخت پره توربین	عنوان نیاز فناورانه
ساخت پره ردیف دوم توربین نئوپنیون		شرح نیاز
ROTOR BLADE 2 ND STAGE (P/N: SMO 1435041)		مشخصات قطعه/تجهیز
سفارش ساخت این قطعه با شماره تقاضای ۴۵۲۱۸۹۰۲۶۲ تهیه شده است. شرکت مواد کاران بعنوان سازنده این قطعه مد نظر میباشد.		پیشنه نیاز
قطعه لازم است از نظر شکل هندسی، ابعاد و متریال مشابه با نمونه فابریک ساخت سازنده خارجی (شرکت نئوپنیون ایتالیا) باشد.		ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باشد داشته باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.

ساخت سیل کننده پره ردیف دوم توربین

	3100000004	(MESC) شماره رمز کالا (در صورت وجود)
	SEAL PIN (P/N: RPR 04127)	شرح مختصر کالا / مشخصه فنی
	شرکت نئوپنیون ایتالیا	نام سازنده خارجی
	شرکت نیرو پژوه شرق	نام سازنده داخلی
	۴۵۲۱۸۹۰۲۶۲	شماره تقاضا/سفارش/قرارداد(داخلی)
	۳۶۰	تعداد خریداری شده
	توربین واحد D تاسیسات مرند	محل نصب کالا(یک مورد)
	سیل پره ردیف دوم توربین	عملکرد
	هشت	منطقه عملیاتی
	ساخت سیل کننده پره توربین	عنوان نیاز فناورانه
ساخت سیل کننده پره ردیف دوم توربین نئوپنیون		شرح نیاز
SEAL PIN (P/N: RPR 04127)		مشخصات قطعه/تجهیز
سفارش ساخت این قطعه با شماره تقاضای ۴۵۲۱۸۹۰۲۶۲ تهیه شده است. شرکت نیرو پژوه شرق بعنوان سازنده این قطعه مد نظر میباشد.		پیشنه نیاز
قطعه لازم است از نظر شکل هندسی، ابعاد و متریال مشابه با نمونه فابریک ساخت سازنده خارجی (شرکت نئوپنیون ایتالیا) باشد.		ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باید داشته باشد، بطور جزئی تشریح نمایید.

ساخت نازل ردیف دوم توربین



3100000005-10	(MESC) شماره رمز کالا (در صورت وجود)
H.P.NOZZLE 2 ND STAGE (P/N: SMO 1732000)	شرح مختصر کالا / مشخصه فنی
شرکت نوپنیون ایتالیا	نام سازنده خارجی
شرکت مواد کاران	نام سازنده داخلی
۴۵۲۱۸۹۰۲۶۲	شماره تقاضا/سفارش/قرارداد(داخلی)
۴۸	تعداد خریداری شده
توربین واحد D قاسیسات مرند	محل نصب کالا(یک مورد)
نازل ردیف دوم توربین	عملکرد
هشت	منطقه عملیاتی
ساخت نازل توربین	عنوان نیاز فناورانه
ساخت نازل ردیف دوم توربین نوپنیون	شرح نیاز
H.P.NOZZLE 2 ND STAGE (P/N: SMO 1732000)	مشخصات قطعه/تجهیز
سفارش ساخت این قطعه با شماره تقاضای ۴۵۲۱۸۹۰۲۶۲ تهیه شده است. شرکت مواد کاران بعنوان سازنده این قطعه مد نظر میباشد.	پیشنه نیاز
قطعه لازم است از نظر شکل هندسی، ابعاد و متریال مشابه با نمونه فابریک ساخت سازنده خارجی (شرکت نوپنیون ایتالیا) باشد.	ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باید داشته باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.

فیلتر المنت برای سیستم روغنکاری توربین های زیمنس SGT-600

شماره رمز کالا (MESC)-در صورت وجود	۵۸۳۹۵۰۰۴۳
شرح مختصر کالا / مشخصه فنی	المنت فیلتر مسیر روغنکاری
نام سازنده خارجی	شرکت VOKES
نام سازنده داخلی	شرکت های فیلترسازی؛ آزاد- بهران- دیلمان- اندیشه شمال
شماره تقاضا / سفارش / قرارداد (داخلی)	۹۶۴۰۴۵۸
تعداد خریداری شده	۲۵
محل نصب کالا (یک مورد)	ایستگاههای هشتروود و زنجان
منطقه عملیاتی	منطقه ۸
عنوان نیاز فناورانه	ساخت المنت فیلتر روغن
شرح نیاز	داخلی سازی المنت فیلتر از طریق مهندسی معکوس نمونه خارجی
مشخصات قطعه / تجهیز	مشخصات بر اساس توضیحات کد MESC قطعه می باشد.
ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باید داشته باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.	سازنده بایستی برای متریال اولیه و محصول نهایی خود گواهی های تست را ارائه نماید.
هزینه	قیمت بایستی در بازار داخلی رقابتی باشد.
مدت زمان	محدودیت زمانی وجود ندارد.

فیلتر المنت برای سیستم هوای ورودی توربین های زیمنس

شماره رمز کالا (MESC)– در صورت وجود	۵۸۴۳۰۱۶۵۲۲
شرح مختصر کالا / مشخصه فنی	المنت فیلتر مسیر هوای ورودی توربین
نام سازنده خارجی	شرکت های Donaldson و Camfil
نام سازنده داخلی	شرکت های فیلترسازی؛ آزاد- بهران- دیلمان- اندیشه شمال
شماره تقاضا / سفارش / قرارداد (داخلی)	۹۳۴۰۱۵۸
تعداد خریداری شده	۳۶۰
محل نصب کالا (یک مورد)	ایستگاههای هشترود، زنجان، مرند و مرگنلر
منطقه عملیاتی	منطقه ۸
عنوان نیاز فناورانه	ساخت المنت فیلتر هوای ورودی توربین
شرح نیاز	داخلی سازی المنت فیلتر از طریق مهندسی معکوس نمونه خارجی
مشخصات قطعه/تجهیز	مشخصات بر اساس توضیحات کد MESC قطعه می باشد.
ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باشد داشته باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.	سازنده باشی برای متریال اولیه و محصول نهایی خود گواهی های تست را ارائه نماید.
هزینه	قیمت باشی برای در بازار داخلی رقابتی باشد.
مدت زمان	محدودیت زمانی وجود ندارد.

فیلتر المنت برای فیلتر سپراتورهای ایستگاه اندازه گیری گاز بازرگان

شماره رمز کالا (MESC)– در صورت وجود	۴۳۴۶۰۶۳۳۶۲
شرح مختصر کالا / مشخصه فنی	المنت فیلتر گاز خشک
نام سازنده خارجی	شرکت JONELL
نام سازنده داخلی	شرکت های فیلترسازی؛ آزاد- بهران- دیلمان- اندیشه شمال
شماره تقاضا / سفارش / قرارداد (داخلی)	9640143
تعداد خریداری شده	۳۵۰
محل نصب کالا (یک مورد)	ایستگاه بازرگان
عنوان نیاز فناورانه	ساخت المنت فیلتر گاز خشک
شرح نیاز	داخلی سازی المنت فیلتر از طریق مهندسی معکوس نمونه خارجی
مشخصات قطعه/تجهیز	مشخصات بر اساس توضیحات کد قطعه می باشد.
ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باید داشته باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.	سازنده بایستی برای متریال اولیه و محصول نهایی خود گواهی های تست را ارائه نماید.
هزینه	قیمت بایستی در بازار داخلی رقابتی باشد.
مدت زمان	محدودیت زمانی وجود ندارد.

تامین برد الکترونیکی قابل برنامه ریزی UPS

تامین برد الکترونیکی قابل برنامه ریزی UPS های ساخت شرکت کلرايد	عنوان نیاز فناورانه
عدم امکان تامین به دلیل شرایط تحریمی یا خرید با قیمت بسیار بالا	شرح نیاز
برد الکترونیکی قابل برنامه ریزی (cux) CUDSMC با شماره قطعه ۵۹۱۱۱۰۰۰۰	مشخصات قطعه / تجهیز
استفاده از موجودی Spare	پیشینه نیاز
عدم امکان تامین و برنامه ریزی برد	رویکردهایی که دارای جذابیت نمی باشند
استفاده از پتانسیل شرکت های داخلی جهت ساخت و برنامه ریزی برد مذکور	ویژگی ها و خروجی هایی را که فناوری های مورد درخواست می باید داشته باشد ، بطور جزئی تشریح نمایید.
در صورت ساخت داخل هزینه ها کاهش خواهد یافت	هزینه
شش ماه	مدت زمان

پیچ ماردونی و دنده برنجی دستگاه برش سرد لوله (Cold Cutter) طبق استانداردهای مربوطه

	<p>پیچ ماردونی و دنده برنجی دستگاه برش سرد لوله (Cold Cutter) طبق استانداردهای مربوطه</p> <p>شرکت انتقال گاز ایران / منطقه هشت عملیات انتقال گاز / واحد عملیات ساختمانی</p> <p>واحد عملیات ساختمانی</p> <p>کلیه عملیات های تعمیراتی و اجرایی</p> <p>منطقه ۸</p>	<p>شرح مختصر کالا / مشخصه فنی</p> <p>نام سازنده داخلی</p> <p>محل نصب کالا (یک مورد)</p> <p>عملکرد</p> <p>منطقه عملیاتی</p>
	<p>پیچ ماردونی و دنده برنجی دستگاه برش سرد لوله (Cold Cutter) طبق استانداردهای مربوطه</p> <p>به دلیل تحریم‌های موجود، تأمین این قطعه یدکی دستگاه Cold Cutter بسیار هزینه‌بر می‌باشد.</p> <p>پیچ ماردونی و دنده برنجی دستگاه برش سرد لوله (Cold Cutter) طبق استانداردهای مربوطه</p> <p>Cold Cutter به سبب تحریم‌های جاری و جلوگیری از هدر رفت منابع مالی</p>	<p>عنوان نیاز فناورانه</p> <p>شرح نیاز</p> <p>مشخصات قطعه / تجهیز</p> <p>ویژگی‌ها و خروجی‌هایی که فناوری‌های مورد درخواست باید داشته باشند، بصورت جزیی تشریح نمایند</p>
	<p>نیاز به باز طراحی و ساخت مجدد پیچ ماردونی و دنده برنجی دستگاه برش سرد لوله (Cold Cutter) به سبب تحریم‌های جاری و جلوگیری از هدر رفت منابع مالی</p>	<p>۶ ماه</p> <p>مدت زمان</p> <p>توضیحات</p>